

OPIS TECHNICZNY MEBLI

Ogólne uwagi do wszystkich grup towarowych

Meble należy wykonać z płyty wiórowej trzywarstwowej melaminowanej o strukturze antyrefleksyjnej wg DIN68765 o gęstości 650 - 690 kg/m³ zgodnie z normą PN-EN14322 w klasie higieniczności E1. Wymagany jest pionowy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej, chyba że w opisie szczegółowym ujęto inne rozwiązanie.

Wszystkie wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem ABS o grubości 1 mm i 2 mm, bez żadnych uszkodzeń, wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone promieniem R1 i R2 w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże ABS musi wiernie odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru płyty laminowanej.

Zastosować okucia meblowe dobrej jakości, gwarantującej długotrwałą i bezawaryjny okres użytkowania. Drzwi powinny być osadzone na samodomykających zawiasach z cichym domykiem o kącie rozwarcia min. 110 stopni testowane na 40.000 cykli otwarcie – zamknięcie. Prowadnik przykręcać na euro-wkręty. Drzwi szaf montować w ilości 3 sztuk na skrzydło przy wysokości pow. 30H. W kontenerach należy zastosować prowadnice i szuflady zgodnie z opisem dla danej grupy towarowej.

Wszystkie drzwi zamykane na zamek kluczem łamanym - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku). We wszystkich kontenerach i komodach z szufladami zastosować zamki patentowe centralne z kluczem łamanym.

W meblach zastosować uchwyty aluminiowe 2 – punktowe – odpowiednie dla poszczególnych grup towarowych.

Półki w szafach muszą mieć możliwość regulacji wysokości. Półki mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm).

Wszystkie elementy szklane w meblach wykonać ze szkła hartowanego, krawędzie szlifowane.

Wszystkie elementy wymagające poziomowania muszą być wyposażone w regulatory poziomowania.

Wszystkie elementy metalowe /stelaże, profile/ powinny być malowane 100 % poliestrową farbą proszkową (drobna struktura – półmat) w kolorze aluminium RAL 9006 lub innym wskazanym w opisie. W celu określenia jakości i odporności stelaży metalowych i ich powłoki na zniszczenie wymagany jest dokument potwierdzający odporność powierzchni metalowych na uderzenie i szlifowanie wg. Norm PN – F – 06001-2:1994 i PN-ISO 4211-4:1999 potwierdzone przez niezależną jednostkę certyfikującą, iż nie ma widocznych

zmian przy uderzeniu z wysokości 50 mm i mniejszej oraz że przy tarcu paskami ścieralnymi powłoka wytrzymuje co najmniej 700 obrotów.

Wszystkie meble powinny być fabrycznie nowe z trwałym oznaczeniem producenta. Meble dostarczać kompletne w całości lub zmontować w siedzibie Zamawiającego po wcześniejszym ustaleniu terminu w sposób nieutrudniający pracę Urzędu.

Przy montażu końcowym meble należy wypoziomować oraz zabezpieczyć (tam gdzie jest to konieczne) przed przesunięciami (skręcić poszczególne elementy lub przytwierdzić do ściany).

Meble należy wykonać profesjonalnie, zgodnie ze sztuką stolarską z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności, oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa.

Przed przystąpieniem do realizacji Wykonawca może dokonać wizji pomieszczeń w celu potwierdzenia wymiarów mebli, jednocześnie dokonując niezbędnych uzgodnień z równoczesnym naniesieniem poprawek w dokumentacji w przypadku uznania zasadności ich potrzeby. Wszystkie poprawki wynikające z dokonanych obmiarów należy przedstawić w formie pisemnej Zamawiającemu do akceptacji pod rygorem ich niezaakceptowania. Samowolne wprowadzenie zmian i poprawek bez wymaganej zgody może stanowić podstawę do odstąpienia od realizacji przedmiotu umowy w przypadku stwierdzenia odstępstw, które nie zostały zgłoszone i zaakceptowane.

Do podanych w opisach wymiarów stosuje się tolerancję odpowiednio:

- Biurka i stoły +/- 1cm – dotyczy wszystkich wymiarów
- Kontenery +/- 1cm – j.w.
- Szafy - +2 cm – wysokość, +/- 1cm - pozostałe wymiary Uwaga! Przy zachowaniu wysokości poziomu OH oraz głębokość półek pozwalającej na swobodne wstawienie segregatorów.

UWAGA! Powyższy zapis nie dotyczy mebli określonych jako DOPOSAŻENIE – w tym przypadku meble należy wykonać identycznie ze znajdującymi się na wyposażeniu Zamawiającego. Potwierdzenie wymiarów, technologii wykonania, miejsca montażu uchwytów itp oraz kolorystyki w gestii wybranego Wykonawcy na etapie ustaleń szczegółowych.

MEBLE BIUROWE STANDARD PODSTAWOWY

Biurka i Stoły

Blaty – wykonać z płyty grubości 25 mm, wąskie krawędzie oklejać obrzeżem ABS o grubości 2 mm. W blatach uwzględnić przelotkę z tworzywa instalowaną w miejscu wskazanym przez użytkownika na etapie montażu.

Stelaż płycinowy

Podstawa biurek z płyty laminowanej grubości 18mm, krawędzie oklejone obrzeżem PCV 2mm, wyposażona w regulatory wysokości w zakresie 15 mm. Blenda konstrukcyjna o wysokości 400 mm połączona z nogami za pomocą złącz mimośrodowych i kołków drewnianych.

Stelaż metalowy 5/5 z konstrukcją podblatową

Stelaż metalowy malowany proszkowo wykonany z dwóch płotków z rury kwadratowej 50x50mm połączonych ze sobą kształtownikiem stalowym 50x20mm i belką skręcaną śrubami metrycznymi, regulacja wysokości w zakresie 15mm.

Stelaż metalowy „L”

Stelaż wykonany z nóg metalowych malowanych proszkowo w kształcie litery „L” z pionowym prowadzeniem okablowania, nogi wyposażone w regulatory wysokości w zakresie 15mm, nogi połączone blendą konstrukcyjną z płyty laminowanej o grubości 18mm i wysokości 400mm.

Ostony, ścianki

Wykonane z płyty laminowanej gr 18mm, krawędzie oklejone obrzeżem ABS 2 mm, montowane do biurka na pomocą kątowników metalowych malowanym proszkowo w kolorze stelaża

Lady recepcyjne

Należy wykonać w technologii biurek na stelażu płycinowym z uwzględnieniem cofnięcia cokołu lady (h10 cm) o min 8cm. Drzwi wahadłowe wykonane z płyty gr 18mm.

Kontenery

Korpus, drzwi i półki wykonać z płyty melaminowanej o grubości 18 mm, wieniec górny z płyty o grubości 25 mm. Korpus kontenera fabrycznie trwale połączony na kołki drewniane - za pomocą prasy hydraulicznej. Tylne ścianki kontenera o min gr. 12mm wklejane na całej długości w rowek frezowany w bokach i wieńcach. Wszystkie krawędzie zabezpieczyć okleiną ABS o grubości 2 mm. Zastosować szuflady z płyty wyposażone w prowadnice rolkowe z cichym domykiem. Szuflady zamykać zamkiem centralnym z kluczem łamanym. W kontenerach mobilnych zastosować kółka obrotowe, w tym dwa z hamulcem. W kontenerach stacjonarnych zastosować stopki regulowane w zakresie 15mm. Zastosować uchwyty metalowe 2-punktowe o rozstawie 96 mm *Uwaga! Nie dopuszcza się zmiany typu uchwytów.*



Zdjęcie poglądowe

SZAFY

Korpus, drzwi i półki szafy wykonać z płyty melaminowanej o grubości 18 mm, wieniec górny z płyty o grubości 25 mm, dolny z płyty 18mm. Tylna ścinka szafy wykonana z płyty HDF o grubości 3,2 mm mocowana w nafrezowanych bokach i wieńcach szafa za pomocą złączy stabilizujących. Do połączeń korpusów mebli zastosować złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową fi 15 oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną oraz kołki drewniane konstrukcyjne. Otwory widoczne po montażu mebli, łąby śrub i wkrętów powinny być maskowane zaślepkami w kolorze płyty meblowej.

Wszystkie krawędzie zabezpieczyć okleiną ABS o grubości 2 mm. Drzwi powinny być osadzone na samodomykających zawiasach z zintegrowanym mechanizmem cichego domyku o kącie rozwarcia min. 110 stopni testowane na 40.000 cykli otwarcie – zamknięcie. Prowadnik przykręcać na euro-wkręty. Drzwi szaf montować na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 – przy wys. 1,2,3 OH i 3 sztuk dla wys. pow. 3 OH na skrzydło.

Żaluzja z lameli plastikowych w kolorze aluminium. Prowadnice w drzwiach suwanych z tworzywa. Półki z regulacją wysokości na podpórkach uniemożliwiających wysunięcie.

Zastosować uchwyty metalowe 2 – punktowe o rozstawie 96mm j.w.

W wieńcu dolnym zastosować stopki z regulacją wysokości od wewnątrz w zakresie 15mm. Wszystkie drzwi zamykane na zamek z kluczem łamanym - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku). Drzwi wyposażone w mechanizm blokujący drugie skrzydło szafy. W szafkach wiszących z klapą należy zastosować podnośniki gazowe po 2 sztuki na jedno drzwi. Nadstawki – konieczne mocować do ściany. Szafki wiszące należy montować na listwie metalowej.

Aneksy kuchenne

Korpus, drzwi i półki mebli wykonać z płyty melaminowanej o grubości 18 mm. Krawędzie korpusu zabezpieczyć okleiną ABS o grubości 1 mm, wieńca i fronty - o grubości 2 mm. Korpus łączyć na złącza mimośrodowe.

Drzwi osadzić na samodomykających zawiasach z cichym domykiem o kącie rozwarcia min. 110 stopni testowane na 40.000 cykli otwarcie – zamknięcie

Zastosować uchwyty metalowe 2 – punktowe o rozstawie 96mm – wzór j.w.

Szafki dolne wykonać na nóżkach kuchennych wysokości 100 mm i osłonić cokołem z uszczelką przeciwwilgociową. Szafki wiszące mocować na listwie metalowej.

Szafki dolne z blatem postformingowym o grubości 38 mm. Przy łączeniu blatów pod kątem 90 stopni stosować listwę aluminiową.

Krawędź styku blatu ze ścianą maskować listwą PCV przybłatową.

Wszystkie zlewy osadzać w blatach i dodatkowo uszczelniać bezbarwnym silikonem.

Zastosować szuflady metalowe wyposażone w prowadnice rolkowe z cichym domykiem.

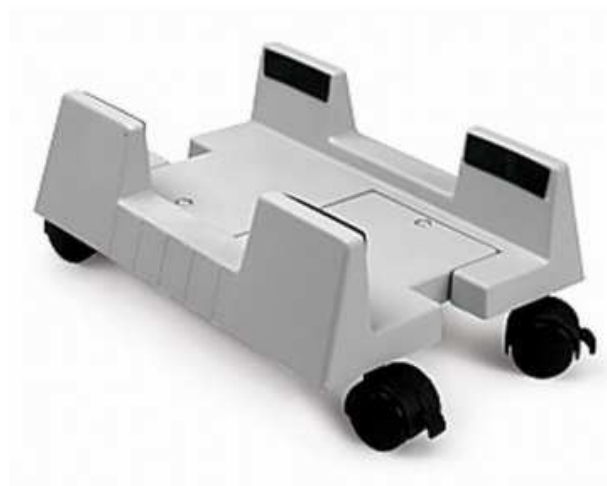
Akcesoria

Półka na klawiaturę i mysz

Szuflada pozwalająca na swobodne położenie standardowej klawiatury i myszki komputerowej. Półka wykonana z płyty meblowej gr 18mm, krawędzie zabezpieczone okleiną ABS gr 2mm, prowadnice kulkowe z zabezpieczeniem z tworzywa, montaż w miejscu wskazanym przez użytkownika.

Wózek na komputer

Wózek na pionową stację dysków wykonany z tworzywa w kolorze szarym lub czarnym (do wyboru). Regulowana szerokość wózka, zabezpieczenie przed wysunięciem się komputera. Wózek na 4 kółkach w tym 2 z blokadą.



Zdjęcie poglądowe

Listwa odbojowa

Listwa wykonana z płyty laminowanej gr 18mm w kolorze mebli, obrzeże zabezpieczone doklejką ABS gr 1mm, mocowaną do ściany za pomocą kołków rozporowych odpowiednich do konstrukcji ściany. Widoczne elementy mocowania zabezpieczone zaślepką w kolorze płyty.

Zlew

Zlew metalowy jednokomorowy z ociekaczem, struktura lnu. Bateria stojąca na zlewie z wylewką „kuchenną”, syfon.



Zdjęcie poglądowe

Wieszak metalowy

Wieszak metalowy stojący z malowanej proszkowo rury. Chromowana metalowa obręcz i plastikowa podstawka pod parasol.



Zdjęcie pogładowe

Regał metalowy

Regał magazynowy tworzą cztery słupy nośne perforowane co 55mm, wykonane z blachy czarnej o gr. 2mm oraz 5 półek profilowanych z blachy grubości 0,8mm. Całość skręcana śrubami o średnicy 6mm oraz malowana farbami proszkowymi (epoksydowo-poliestrowymi) w kolorze RAL 7035. Maksymalny udźwig półki 70kg.



Zdjęcie pogładowe

Meble gabinetowe I

BIURKA, STOŁY KONFERENCYJNE

Blaty – wykonać z płyty grubości 25 mm, wąskie krawędzie oklejać obrzeżem ABS o grubości 2 mm. W blatach uwzględnić przelotkę z tworzywa instalowaną w miejscu wskazanym przez użytkownika na etapie montażu.

Stelaż stalowy malowany proszkowo, wykonany w całości z profilu 60/20mm (biurka- stelaż dołem zamknięty, stoły – stelaż dołem otwarty), wyposażony w regulatory wysokości w zakresie 740-755mm. Profil nóg połączony w górnej części poprzeczką ustawioną w poprzek, co zwiększa sztywność stelaża. Profile połączone spawami wewnętrznymi (brak widocznych spawów). Górna poprzeczka stelaża wyposażona w dwa punkty mocowania belek łączących lub wsporników. Stelaż wyposażony w profilowane płytki służące do montażu blatu śrubami metrycznymi w gniazda plastikowe osadzone w blacie. Stelaż połączony jest belką stalową malowaną proszkowo o przekroju 55/25mm. Belka przykręcana jest do górnej poprzeczki czterema śrubami metrycznymi, obniżona jest o dystans 2mm.

Osłona z płyty o gr 18mm akrylowej oklejonej obrzeżem ABS 1mm lub płyty meblowej gr 16mm z naklejonym szkłem lakobel. Mocowanie blendy przez wygięty płaskownik 5mm śrubami metrycznymi w gniazda plastikowe osadzone w blacie i blendzie.

KONTENERY, POMOCNIKI

Korpus, drzwi i półki wykonane są z płyty melaminowanej o grubości 18 mm, wieniec górny z płyty o grubości 25mm. Wąskie krawędzie oklejone ABS 1mm, blat i fronty oklejone ABS 2mm. Ścianka tylna z płyty wpuszczana w wyfrezowane boki i wieńce. Szuflady wyposażone w metalowe prowadnice

rolkowe z cichym domykiem. Szuflady zamykane zamkiem centralnym z kluczem łamanym. W pomocniku stopki regulowane z zakresie 15mm. Do otwierania służy system bezuchwytowy z nafrezowaną listwą. Drzwi suwane na wózkach z łożyskiem, prowadnica aluminiowa wpuszczana, zamek wciskany. W pomocniku duża prostokątna przelotka służąca do przeprowadzenia okablowania w miejscu wskazanym przez użytkownika.

SZAFY

Korpus i półki szafy wykonać z płyty melaminowanej o grubości 18 mm, wieniec górny z płyty o grubości 25 mm, dolny z płyty 18mm. Drzwi wykonane z płyty laminowanej lub akrylowej gr 18mm ABS 2mm opcjonalnie z płyty laminowanej z przyklejonym szkłem iacobel i obrzeżem ABS 2mm (Uwaga! Drzwi szaf zestawianych w ciągu muszą się znajdować w jednej płaszczyźnie). Tylne ścianki szafy wykonane z płyty HDF o grubości 3,2 mm mocowane w nafrezowanych bokach i wieńcach szafa za pomocą złączy stabilizujących. Fronty do połączeń korpusów mebli zastosować złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową fi 15 oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną oraz kołki drewniane konstrukcyjne. Otwory widoczne po montażu mebli, łby śrub i wkrętów powinny być maskowane zaślepkami w kolorze płyty meblowej.

Wszystkie krawędzie zabezpieczyć okleiną ABS o grubości 2 mm. Drzwi powinny być osadzone na samodomykających zawiasach z zintegrowanym mechanizmem cichego domyku o kącie rozwarcia min. 110 stopni testowane na 40.000 cykli otwarcie – zamknięcie. Prowadnik przykręcać na euro-wkręty. Drzwi szaf montować na zawiasach typu puszkowego 2 – przy wys. 1,2,3 OH i 3 sztuk dla wys. pow. 3 OH na skrzydło.

Półki z regulacją wysokości na podpórkach uniemożliwiających wysunięcie.

Zastosować uchwyty metalowe 2 – punktowe o rozstawie 128mm (wzór do akceptacji użytkownika).

W wieńcu dolnym zastosować stopki z regulacją wysokości od wewnątrz w zakresie 15mm.

Wszystkie drzwi zamykane na zamek z kluczem łamanym - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku). Drzwi wyposażone w mechanizm blokujący drugie skrzydło szafy. W szafkach wiszących z klapa należy zastosować podnośniki gazowe po 2 sztuki na jedno drzwi. Nadstawki – konieczne mocować do ściany. Szafki wiszące należy montować na listwie metalowej.

Meble gabinetowe II

BIURKA, STOŁY KONFERENCYJNE

Korpus - wykonać z płyty melaminowanej grubości 40 mm, połączonej blendą z płyty akrylowej w połysku, stopki prostokątne regulowane z elementem aluminium.

Blat - grubości 54 mm, wykonać z trzech warstw płyty melaminowanej grubości 12, 12, 30 mm, warstwa górna – oklejona laminatem HPL 1 mm, warstwa środkowa cofnięta, wykończona elementem aluminium, wąskie krawędzie - obrzeże ABS o grubości 2 mm; w stołach konferencyjnych wstawka szklana - dekormat brązowy.

POMOCNIKI

Korpus, drzwi i półki wykonane są z płyty melaminowanej o grubości 18 mm, wieniec górny i front szuflad z płyty akrylowej w połysku.

Krawędzie korpusu i fronty zabezpieczone okleiną ABS o grubości 2 mm.

Szuflady wyposażone w metalowe prowadnice typu tandem z cichym domykiem.

Szuflady zamykane zamkiem centralnym z kluczem łamanym.

Stopki prostokątne regulowane z elementem aluminium.

Uchwyty metalowe 2 – punktowe z aluminium o rozstawie 64 mm.



Zdjęcie poglądowe

W pomocniku w górnej szufladzie oświetlenie z czujnikiem ruchu.

SZAFY

Korpus, tył, drzwi i półki szaf wykonane są z płyty melaminowanej o grubości 18 mm, wieniec górny i dolny z płyty o grubości 12 mm, wieniec górny oklejony laminatem HPL.

Krawędzie korpusu i fronty zabezpieczone okleiną ABS o grubości 2 mm.

Drzwi osadzone na samo domykających zawiasach clip o kącie rozwarcia min.110 stopni testowane na 40.000 cykli otwarcie – zamknięcie.

Uchwyty metalowe 2 – punktowe o rozstawie 64 mm z aluminium, j.w.

W wieńcu dolnym stopki prostokątne regulowane z elementem aluminium.

Półki z możliwością regulacji na podpórkach uniemożliwiających samoczynne wysunięcie półki. Szyby hartowane - dekormat brązowy, osadzone w płycie gr 18mm.

Fronty szuflad w akrylu w połysku. Szuflady wyposażone w metalowe prowadnice typu tandem z cichym domykiem.

Meble gabinetowe III

Biurko

Blaty o grubości 18 mm, wykonane z płyty laminowanej, krawędzie oklejone obrzeżem ABS o gr.2 mm

Stelaż pod biurko

Stelaż metalowy malowany proszkowo, wykonany z dwóch nóg połączonych stalową belką 50x30 mm. Belka przykręcona do blatu śrubami metrycznymi, obniżona o dystans 5 mm, co umożliwia montaż dodatkowego kanału kablowego. Każda z nóg składa się z dwóch rur stalowych o średnicy 44,5 mm, wzmocnionych dodatkowymi stalowymi ramionami fi 34 mm, pospawanymi pod kątem, spiętymi belką o przekroju 50x30 mm i zakończonych płaskownikiem stalowym 750x50 mm. Każda z nóg jest przykręcona do blatu za pomocą śrub metrycznych. Nogi zakończone ozdobną rurą chromowaną ze stali nierdzewnej fi 38 mm wysokości 100mm i stopką chromowaną z regulacją wysokości w zakresie 740-755 mm.



Zdjęcie poglądowe

Ośłona z płyty melaminowanej o gr 18mm akrylowej oklejonej obrzeżem ABS 2mm Mocowanie blendy przez wygięty płaskownik 5mm śrubami metrycznymi w gniazda plastikowe osadzone w blacie i blendzie.

Dostawki

Korpus, wieniec dolny i górny wykonany z płyty laminowanej o gr. 18 mm, krawędzie oklejone obrzeżem ABS o gr. 1 i 2 mm. Poziome podziały o gr. 18 mm, cofnięte względem korpusu, wykonane z płyty laminowanej oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Fronty wykonane - z płyty laminowanej o gr. 18 mm, oklejone obrzeżem ABS o gr. 2 mm. Szuflady zamykane zamkiem centralnym z kluczem łamanym. W dostawkach drzwi suwane na wózkach z łożyskiem, wyposażone w zamek, prowadnica aluminiowa wpuszczana. Stelaże wykonane z rur fi 34 mm, ze stali nierdzewnej o wykończeniu chrom, połączone ramą stalową malowaną proszkowo o przekroju 40x20 mm. Nogi wyposażone w chromowane regulatory wysokości w zakresie 112-127 mm. Stelaż przykręcany do podstawy szafy za pomocą śrub metrycznych. Do otwierania zastosować system bezuchwytowy z nafrezowaną listwą.

Szafy

Szafy wykonane z kubików z płyty laminowanej o gr. 18 mm. Krawędzie oklejone obrzeżem ABS o gr. 1 i 2 mm. Poziome i pionowe podziały wykonane z płyt laminowanych o gr. 18 mm, cofnięte względem korpusu, oklejone obrzeżem ABS 2 mm. Fronty wykonane z płyty laminowanej o gr. 18 mm, oklejone obrzeżem ABS o gr. 2 mm. Kubiki połączone śrubami metrycznymi. Stelaże wykonane z rur fi 34 mm, ze stali nierdzewnej o wykończeniu chrom, połączone ramą stalową malowaną proszkowo o przekroju 40x20 mm. Nogi wyposażone w chromowane regulatory wysokości w zakresie 112-127 mm. Stelaż przykręcany do podstawy szafy za pomocą śrub metrycznych. Do otwierania służy system bezuchwytowy z nafrezowaną listwą

Meble gabinetowe III

BIURKA, STOŁY KONFERENCYJNE, STOLIK OKOLICZNOŚCIOWY

Blat grubości 50mm łącznie z doklejką. Błat zasadniczy z płyty o grubości 25mm, doklejka o grubości 25mm z podfrezowaniem na osadzenie profilu z anodowanego aluminium. Krawędzie blatu i doklejki zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm.

Nogi klejone warstwowo z rysunkiem fladera pasowanym pod kątem 90 stopni. Nogi o grubości łącznej 43mm. Podstawę nogi stanowi klejona płyta o łącznej grubości 36mm, zabezpieczona obrzeżem PCV 2mm. Element łączący blat biurka z podstawą nogi stanowi płyta o grubości 25mm łączona pod kątem 90 stopni względem rysunku fladera do podstawy nogi. Elementy są ze sobą połączone w sposób trwały. Całkowita grubość nogi wynosi 43mm. Panel przedni stanowi płyta o grubości 18 mm, stanowiąca element konstrukcyjny mebla. Panel przedni

posiada wstawki z anodowanego aluminium które są elementami dekoracyjnymi. W blacie stołów wstawka z hartowanego szkła typu DECORMAT o grubości 8 mm, szlifowanego - z fazą o szerokości 2 cm. W czterech narożnikach wstawki szklanej umiejscowione cztery kwadratowe przepusty kablowe wykonane z anodowanego aluminium, otwór na kable o średnicy ϕ 60mm. Regulatory wysokości z aluminium anodowanego, zakres regulacji 0 -20mm. W blacie biurka przepust z anodowanego aluminium montowany w miejscu wskazanym przez użytkownika.

KONTENERY, POMOCNIKI

Blat wykonany z płyty laminowanej o grubości 25 mm zabezpieczonej obrzeżem PCV o grubości 2mm z podfrezowaniem na wstawkę z anodowanego aluminium o wysokości 3 mm. Boki wykonane z płyt o grubości 25mm zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm. Szuflady wykonane z płyty gr 18mm i HDF 3mm, prowadnice z częściowym wysuwem, chowane pod dno szuflad. Dodatkowo szuflady wyposażone w samodomykacz. Uchwyty z anodowanego aluminium. Uchwyt dwupunktowy z rozstawem 256mm



Zdjęcie poglądowe

Pomocnik i kontener mobilne, kółka jezdne z miękkim bieżnikiem schowane pod cokołem. Górna szuflada kontenera z piórnikiem, zamek centralny szuflada oraz patentowy drzwi pomocnika. Boczne ścianki korpusu wykończone w dolnej części na całej długości listwą z aluminium anodowanego.

SZAFY

Blat wykonany z płyty laminowanej o grubości 25 mm zabezpieczonej obrzeżem PCV o grubości 2mm z podfrezowaniem na wstawkę z anodowanego aluminium o wysokości 3 mm. Zewnętrzna część korpusu z płyt o grubości 25mm zabezpieczone obrzeżem PCV o grubości 2mm. Wnętrze szaf z płyty melaminowanej gr 18mm obrzeże PCV 1 mm. Półki oklejone z 4 stron, podpórki zabezpieczające przed wysunięciem. Zamki patentowe, zawiasy z cichym domykiem. Tylne ściana HDF 3mm w kolorze czarnym, wpuszczana we frez z zabezpieczeniem. W drzwiach szklanych szkło hartowane matowe, montowane w pionowych listwach z płyty gr. 18 mm. Uchwyty z anodowanego aluminium. Uchwyty dwupunktowe z anodowanego aluminium



Zdjęcie poglądowe

Boczne ścianki korpusu wykończone w dolnej części na całej długości listwą z aluminium anodowanego.

KRZESŁA

UWAGA! Opisane krzesła znajdują się na wyposażeniu zmawiającego, a co za tym idzie należy ich dostawę traktować w charakterze doposażenia tj. potwierdzić model, mechanizmy, kolorystykę, rodzaj tapicerki itp. na etapie ustaleń szczegółowych.

Krzeseł obrotowe I

Krzesło obrotowe, baza pięcioramienna czarna (z tworzywa). Podnośnik gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska. Obudowa amortyzatora w kolorze czarnym. Mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska, z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego, z funkcją wysuwu siedziska.

Siedzisko i oparcie - sklejka zalewana w formie pianką poliuretanową, tapicerowana tkaniną. Oparcie regulowane na wysokość w zakresie min. 100 mm. Podłokietnik regulowany z nakładką poliuretanową (PU) – regulacja góra-dół w zakresie 80mm

Kółka do powierzchni dywanowych.

Wygodne szerokie siedzisko, oparcie w całości tapicerowane

Tapicerka – 100% poliester, gramatura min 300gr/m², odporności na ścieranie - min 100000 cykli Martindale’a, odporność na peeling - 4 (PN-EN ISO 12945-2)



Zdjęcie poglądowe

Krzesło obrotowe II

Klasyczne krzesło obrotowe na kółkach przeznaczone do długotrwałej pracy w pozycji siedzącej. Baza pięcioramienna, z bardzo wytrzymałego poliamidu. Podnośnik gazowy zapewnia płynną regulację wysokości siedziska. Duże, odpowiednio wyprofilowane siedzisko, oparcie z regulacją wysokości i podparciem w części lędźwiowej oraz stabilne podłokietniki. Synchroniczna regulacja odchylenia kąta oparcia i siedziska oraz możliwość dopasowania siły nacisku do ciężaru użytkownika. Siedzisko ze sklejki liściastej wykładane modelowaną pianką ciętą o dużej gęstości, tapicerowane tkaniną.

Oparcie z tworzywa wykładane specjalnie modelowaną pianką ciętą o dużej gęstości, tapicerowaną tkaniną. Oparcie odpowiednio wyprofilowane z wyraźnym podparciem pod część lędźwiową. Regulacja wysokości oparcia. Podłokietnik stały z tworzywa sztucznego.

Tapicerka – 100% poliester, gramatura min 300gr/m², odporności na ścieranie - min 100000 cykli Martindale’a , odporność na peeling - 4 (PN-EN ISO 12945-2)

Kółka do powierzchni dywanowych. Elementy z tworzywa w kolorze czarnym.



Zdjęcie poglądowe

Fotel gabinetowy I

Fotel obrotowy z zagłówkiem, baza pięcioramienna metalowa, malowana proszkowo na kolor metalik. Podnośnik gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska. Obudowa amortyzatora w kolorze czarnym. Mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska, z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego, z funkcją wysuwu siedziska. Siedzisko i oparcie - sklejka zalewana w piankę poliuretanową, tapicerowana tkaniną.

Oparcie regulowane na wysokość w zakresie min. 100 mm. Podłokietnik regulowany z nakładką poliuretanową (PU) – regulacja góra-dół w zakresie 80mm. Zagłówek z regulowanym kątem nachylenia. Kółka do powierzchni dywanowych. Wygodne szerokie siedzisko, oparcie w całości tapicerowane.

Tapicerka – 100% poliester, gramatura min 300gr/m², odporności na ścieranie - min 100000 cykli Martindale’a , odporność na peeling - 4 (PN-EN ISO 12945-2)



Zdjęcie poglądowe

Krzeseł konferencyjne I

Krzesło stacjonarne na stelażu metalowym, kubełek w całości tapicerowany, bez podłokietników. Konstrukcja wykonana z rury metalowej o przekroju fi 20mm w kolorze metalik (lakierowana proszkowo) Stopki twarde (do podłóg miękkich).

Siedzisk ze sklejki wielowarstwowej z drewna liściastego, pokrytej pianką ciętą o gęstości 25 kg/m³ oraz tkaniną tapicerską. Maskownica siedziska w kolorze czarnym. Oparcie wykonane ze sklejki bukowej pokrytej pianką ciętą - gęstość 35 kg/m³ i tkaniną tapicerską, maskownica oparcia w kolorze czarnym

Tapicerka – 100% poliester, gramatura min 300gr/m², odporności na ścieranie - min 100000 cykli Martindale'a , odporność na peeling - 4 (PN-EN ISO 12945-2)



sposób łączenia w stelaża - Zdjęcie poglądowe

Krzesło konferencyjne II

Krzesło stacjonarne na stelażu metalowym, siedzisko i oparcie tapicerowane kubełek w całości tapicerowany, bez podłokietników. Konstrukcja wykonana z rury metalowej rura płasko-owalnej o wymiarach 30 x 15 mm w kolorze czarnym (lakierowana proszkowo) Stopki twarde (do podłóg miękkich). Ze sklejki bukowej, pianka cięta - gęstość 35 kg/m³ Możliwość sztaplowania lub łączenia w rzędy.

Tapicerka – 100% poliester, gramatura min 300gr/m², odporności na ścieranie - min 100000 cykli Martindale'a , odporność na peeling - 4 (PN-EN ISO 12945-2).



Zdjęcie poglądowe

Fotel do stolika I

Fotel do stolika okolicznościowego, rama z litego drewna z wmontowanymi sprężynami z elementami ze sklejki i płyty wiórowej. Nogi metalowe w kolorze metalik (lakierowane proszkowo), stopki twarde do podłóg miękkich, siedzisko i oparcie wypełnione pianką ciętą z ociepliną meblową - gęstość min. 35 kg/m³.

Tapicerka – zmywalna powłoka 100% PU, nośnik 100% bawełna, gramatura min 380gr/m², odporności na ścieranie - min 200000 cykli Martindale’a.



Zdjęcie poglądowe

Wymiary podane w schemacie:

Elementy proste szerokość x głębokość x wysokość

Elementy narożne szerokość/głębokość x długość/głębokość x wysokość