



Dane identyfikujące Zamawiającego:

Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe „MEDGAL” Józef Borowski
ul. Wąska 59, 15-122 Białystok NIP: 542 010 34 71, REGON:050211407
tel: (85) 6632-344, 6632-898, fax: (85) 6632-622 bj@medgal.com.pl

ZAPYTANIE OFERTOWE

na dostawę
nowych Automatów tokarskich typu SIGMA 20 II – TORNOS (2 sztuki)

Dotyczy inwestycji realizowanej w ramach Projektu do Działania 1.4. „Wsparcie inwestycyjne przedsiębiorstw”, współfinansowanego przez Unię Europejską w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podlaskiego, nr projektu WND-RPPD.01.04.02-20-014/11 pt. „Wdrożenie do produkcji innowacyjnych implantów i instrumentariów medycznych”.

1. **Firma Przedsiębiorstwo – Produkcyjno -Usługowo-Handlowe „MEDGAL” Józef Borowski, z siedzibą: 15-122 Białystok, ul. Wąska 59 zwraca się z prośbą o przedłożenie oferty na dostawę:**
Automatów tokarskich typu SIGMA 20 II – TORNOS (2 sztuki)
2. **Opis przedmiotu zamówienia – według Załącznika Nr 2**
3. **Termin realizacji zamówienia: – do dnia 31.12.2012 r.**
4. **Kryteria wyboru najkorzystniejszej oferty – 100 % cena netto oferty**
5. **Ważność oferty – 60 dni od daty wystawienia oferty**
6. **Termin związania ofertą – 60 dni**
7. **Termin składania ofert - 21.08.2012 r. do godziny 16.00**

Ofertę należy przesłać na fax: + 48 85 6632 622, e-mail: bj@medgal.com.pl,
drogą pocztową bądź osobiście na adres: 16-001 Księżyno koło Białegostoku, ul.
Niewodnicka 26A.

Oferta powinna być opieczetowana i podpisana, zaś w przypadku oferty wysłanej na adres e-mail oferta powinna zawierać dane osoby uprawnionej do sporządzenia oferty.
Rozpatrywane będą tylko te oferty, które wpłynęły w wyznaczonym terminie.

8. **Osoby upoważnione do kontaktów:**
 - w sprawach merytorycznych: Józef Borowski, Piotr Bogut
 - w sprawach formalnych: Marcin Franke
 - tel. 85 6632 344, fax: 85 6632 622
9. **MIEJSCE REALIZACJI DOSTAWY - Zakład Produkcyjny Zamawiającego**
Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Usługowo-Handlowe „MEDGAL”,
16-01 Księżyno koło Białegostoku, ul. Niewodnicka 26A, Polska
10. **Wymagane jest wypełnienie następujących dokumentów:**
 - **FORMULARZ OFERTOWO-CENOWY** (według Załącznika Nr 1)



FORMULARZ OFERTOWO – CENOWY

**Oferta dla Przedsiębiorstwa Produkcyjno-Usługowo-Handlowego „MEDGAL” Józef Borowski
15-122 Białystok, ul. Wąska 59**

I. DANE OFERENTA

1. Pełna Nazwa firmy
2. Siedziba.....
3. REGON.....
4. NIP
5. Telefon i fax
6. e-mail
7. Osoba upoważniona do kontaktów.....

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

Niniejszym oferujemy dostawę urządzenia, zgodnie z Opisem Przedmiotu Zamówienia
– według Załącznika Nr 2

Lp.	Nazwa	Ilość	Jm	Cena jednostkowa netto /waluta/	Wartość netto /waluta/	Stawka VAT %
1.	Automat tokarski typ SIGMA 20 II – TORNOS (2 sztuki)	2	Szt.			

Łączna wartość Netto

.....

Słownie

.....
.....

Przeliczenie waluty obcej na PLN, celem dokonania porównania ofert będzie następowało wg kursu średniego NBP ustalonego na dzień ostatecznego terminu składania ofert.



FUNDUSZE EUROPEJSKIE – DLA ROZWOJU WOJEWÓDZTWA PODLASKIEGO

III. SPOSÓB OBLICZANIA CENY OFERTY

1. Cena oferty jest ceną całkowitą netto z dostawą przedmiotu zamówienia, uwzględniającą:
 - koszty transportu krajowego i zagranicznego,
 - ubezpieczenie towaru w kraju i zagranicą,
 - należności celne/cło, podatek graniczny.
- IV. Oświadczamy, że oferujemy dostawę przedmiotu zamówienia za cenę określoną w niniejszym Formularzu Ofertowo-Cenowym. Ceny nie ulegną wzrostowi do końca trwania umowy.
- V. Przedmiot zamówienia wykonamy według zapotrzebowania Zamawiającego, a dostawa będzie zrealizowana nie później niż w ciągu dni od dnia podpisania umowy.
- VI. W rozliczeniach będzie obowiązywać termin płatności, który wynosidni.
- VII. Oświadczamy, że uzyskaliśmy konieczne informacje potrzebne do przygotowania oferty.
- VIII. Oświadczamy, że oferta jest ważna przez 60 dni od daty jej złożenia.
- IX. W załączeniu przedkładamy opinię o innowacyjności oraz oświadczenie dostawcy.

Miejsce i data:

Podpis i pieczęć osoby
upoważnionej do reprezentowania
firmy



Opis Przedmiotu Zamówienia

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dotyczy

Automat tokarski typ SIGMA 20 II – TORNOS (2 sztuki)

Specyfikacja podstawowa maszyny:

Wrzeczono główne (oś Z1) (+C1)

- Przelot pręta max. Ø 20 (25,4) mm
- Długość detalu – toczenie przy tulei prowadzącej 200 mm
- Programowalna prędkość obrotowa wrzeczona 100-10'000 rpm
- Pozycjonowanie , indeksacja – podziałka + oś C 0.001 degree
- Max moc wrzeczona 3.7 (5.5) kW

Sanie narzędziowe przy tulei prowadzącej

- Liczba pozycji narzędziowych przy tulei (stałe lub obrotowe) 14
- Przekrój trzonka 16 x 16 mm
- liczba poprzecznych narzędzi obrotowych wiertarsko/frezarskich przy tulei 4
- Programowalna prędkość obrotowa napędu narzędzi obrotowych 100-6000 rpm
- Max. moc napędu narzędzi obrotowych 1.5 (2.2) kW

Przeciw wrzeczono i operacje z drugiej strony

- Max. średnica przechwyty 20 (25.4) mm
- Standardowa długość detalu 200 mm
- Programowalna prędkość obrotowa wrzeczona 100-10'000 rpm
- Max moc przeciw-wrzeczona 3.7 (5.5) kW
- Pozycjonowanie , indeksacja – podziałka + oś C 0.001 degree
- Liczba pozycji narzędziowych do operacji z drugiej strony 8
- Programowalna prędkość obrotowa napędu narzędzi obrotowych 100-6000 rpm
- Max. moc napędu narzędzi obrotowych 1.5 (2.2) kW



FUNDUSZE EUROPEJSKIE – DLA ROZWOJU WOJEWÓDZTWA PODLASKIEGO

Dodatkowe funkcje i wyposażenie:

- Automatyczny podajnik pręta na wyposażeniu 4 prowadnice oraz komplet popychaczy
- Praca po przechwycie detalu niezależnymi narzędziami w osiach XYZ oraz C
- Aparat do łuszczenia gwintu zewnętrznego przy tulei oraz po przechwycie kąt pochylenia 25stopni
- Dodatkowa pompa chłodziwa 15bar – do płukania aparatu łuszczącego
- Dodatkowa pompa o regulowanym wydatku pod regulowanym ciśnieniem do 120 barów – do głębokiego wiercenia
- Głębokość wiercenia minimum 120mm (zarówno przy tulei jak i po przechwycie)
- Wysoko obrotowe elektowrzeciono do lekkiej obróbki np. frezowanie gniazda TORX lub łuszczenie gwintu wewnętrznego max 80.000obr/min
- Narzędzia przystosowane do ustawiania poza maszyną
- System płukania przeciw-wrzeciona filtrowanym chłodziwem.
- Automatyczny system gaśniczy
- Wyciąg mgły olejowej z separatorem elektrostatycznym. oleju (silnik wyciągu z hamulcem)
- Sterownik typu Fanuc 31i
- System programowania typu TB-DECO wraz z możliwością monitorowania możliwości kolizji

UWAGA!

Wymagane jest dołączenie opinii o innowacyjności oraz oświadczenia dostawcy, iż:

- typ lub model zaproponowanego urządzenia jest oferowany na rynku światowym nie dłużej niż 2 lata lub**
- jeżeli jest to najnowszy typ lub model urządzenia – to jest ono oferowane na rynku światowym nie dłużej niż 3 lata.**

DODATKOWO:

- wymagane jest dostarczenie instrukcji użytkowania i programowania w języku polskim;
- wymagane jest dostarczenie maszyny do siedziby Zamawiającego przez Dostawcę;
- wymagane jest uruchomienie maszyny przez Dostawcę w siedzibie Zamawiającego;
- wymagane jest zapewnienie przez dostawcę bezpłatnego szkolenia pracowników Zamawiającego z zakresu obsługi i programowania maszyny – w siedzibie Zamawiającego;
- wymagany jest okres gwarancji maszyny – minimum 12 miesięcy .