

OPIS TECHNICZNY

DO PROJEKTU BUDOWLANEGO - BRANŻA KONSTRUKCJA

INWESTOR:

„KOMATRANS”
T. Kozikowska, R. Pisiak
Ul. Sportowa 8/21
18-500 Kolno

ADRES BUDOWY:

DZ. NR EWID. 2705/1
Ul. Fabryczna
18-500 Kolno

PODSTAWA OPRACOWANIA

- Zlecenie inwestora
- Uzgodnienia materiałowe z inwestorem
- Polskie Normy

OPIS OGÓLNY

Przedmiotem opracowania jest projekt konstrukcyjny budynku usługowo-handlowego z częścią administracyjno - socjalną. Budynek o konstrukcji stalowej z dachem dwuspadowym o konstrukcji stalowej. Budynek nie podpiwniczony. Konstrukcję nośną stanowią słupy stalowe oraz rygle dachowe.

Hala posiada wymiary w osiach

-Szerokość	23,60 m
-Długość	30,00 m
-Wysokość	8,59 m

STAN PRAWNY

Projektowany obiekt położony będzie na działce będącej własnością inwestora.

DANE KONSTRUKCYJNO MATERIAŁOWE

RAMA GŁÓWNA

Przyjęto ramę główną o rozpiętości 23,60 x 30,00 m i rozstawie słupów co 6,00 m. Ramę główną stanowią słupy i rygle dachowe z kształtowników stalowych IPE 220, IPE 240 i IPE 300

Mocowanie przegubowe słupów ramy w fundamencie zaprojektowano za pomocą kotew stalowych. Przyjęto długość prętów mocujących gwarantującą prawidłowe zakotwienie w podłożu.

SŁUPY

Słupy stalowe w rozstawie co 6,00 m z IPE 240 i IPE 300.

W trakcie montażu słupy należy zabezpieczyć przed utratą stateczności oraz przed uderzeniem.

RYGLE ŚCIENNE

Rygle ścienne z C 100/50/4. Rygle mocować do słupa za pomocą śrub M 16. W trakcie montażu należy wykonać otwory o przekroju ϕ 18 mm w środniku lub półce słupa. Powierzchnię otworu należy zabezpieczyć antykorozyjnie. W alternatywie rygle spawane do słupów.

KONSTRUKCJA DACHU

Konstrukcję dachu stanowi rygiel dachowy stalowy dwuspadowy o rozpiętości 23,60 m łączony ze słupem za pomocą śrub stalowych. Po podparciu montażowym poszczególnych segmentów należy wykonać spoinę montażową, a następnie w miejscu połączenia spawać nakładki w środnikach i na półkach belki. Połączenia słupa z belką skręcane na śruby. Układ konstrukcyjny dachu wg rysunku „Konstrukcja dachu”.

DACH

Konstrukcja dachowa dwuspadowa oparta na ryglach stalowych z IPE 220 i IPE 300. Pokrycie płytą warstwową. Płyta mocowana do stalowych płatwi dachowych.

PŁATWIE

Płatwie stalowe z C 120/60/4. Mocowane do belek dachowych stalowych spawane. Rozstaw płatwi pokazano na rysunku konstrukcja dachu.

STĘŻENIA ŚCIENNE

Stężenia ścienne w polach skrajnych ścian podłużnych należy wykonać z RD 20 i śrub rzymskich M20. Stężenia spawać do środka słupa po założeniu rygli.

STĘŻENIA DACHOWE

Stężenia dachowe wykonać w poziomie dolnego pasa belki dachowej w polach skrajnych z RD 20. Stal St3S. Spawać do pasa dolnego belek. Przy wrotach wjazdowych do budynku wykonać podjazdy betonowe z betonu B-20 o grubości 20 cm na warstwie chudego betonu.

ZABEZPIECZENIE ELEMENTÓW STALOWYCH

Zabezpieczenie antykorozyjne:

- elementy stalowe oczyścić do trzeciego stopnia czystości
- malować jednokrotnie farbą antykorozyjną podkładową
- malować dwukrotnie farbą nawierzchniową ogólnego stosowania

UWAGA

Roboty powinny być prowadzone przez wykonawcę i odbierane przez Inspektora Nadzoru zgodnie z obowiązującymi warunkami technicznymi wykonywania i odbioru robót budowlano-montażowych.

Wszystkie prace budowlane i montażowe wykonywać zgodnie z ogólnymi warunkami BHP i p.poż.

AUTOR:

SPRAWDZAJĄCY:

