

Załącznik Nr 2. Formularz ofertowy do ogłoszenia 1/09.2017

OFERTA

na

Dostawę i montaż linii do obróbki elementów średniogabarytowych

Dotyczy: realizacji projektu pt. „Wdrożenie do produkcji innowacyjnego wtryskiwacza LPG w fazie ciekłej stanowiącego integralną część nowatorskiej instalacji firmy DGI” zgłoszonego do dofinansowania w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podlaskiego

*Oś Priorytetowa I "Wzmacnianie potencjału i konkurencyjności gospodarki regionu"
Działanie 1.3 "Wspieranie inwestycji w przedsiębiorstwach"*

Numer wniosku: RPO. 01.03.00-20-157/17

Numer naboru: RPPD.01.03.00-IZ.00-20-001/17

Dane dotyczące Zamawiającego:

DGI Piotr Łapiński

Adres: ul. Żurawia 71a lok. 1.48, 15-540 Białystok

NIP: 9662041273, REGON: 363289410

Dane dotyczące Wykonawcy:

Nazwa.....

Siedziba.....

Nr telefonu/faks.....

NIP..... REGON..... KRS

W odpowiedzi na ogłoszenie z dnia 25 września 2017 o naborze ofert nr 1/09/2017 na realizację zamówienia pod nazwą „Dostawa i montaż linii do obróbki elementów średniogabarytowych”. składamy niniejszą ofertę.

Oferujemy realizację zamówienia w zakresie określonym w ogłoszeniu wraz załącznikami za kwoty i w terminach przedstawionych poniżej:

Oferujemy dostawę maszyn o następujących parametrach:

Linia do obróbki elementów średniogabarytowych.

1. Centrum Obróbcze CNC - 1 szt.

Centrum Obróbcze CNC - parametry	Jednostka	Wartość oczekiwane	Wartości Oferty
Zakres przesuwów roboczych			
Minimalny przesuw w osi X	mm	1000	
Minimalny przesuw w osi Y	mm	500	
Minimalny przesuw w osi Z	mm	600	
Minimalny odstęp między stołem a wrzecionem	mm	100	
Stół roboczy			
Minimalny wymiary stołu	mm	1200 x 450	
Minimalne obciążenie stołu minimum	kg	1500	
Minimalna ilość rowków teowych w stole		5	
Szerokość rowków	mm	16	
Wrzeciono i napędy osi			
Stożek mocujący	ISO	40	
Minimalne obroty wrzeciona	1/Min	8000	
Minimalny moment obrotowy minimum	Nm	120	
Minimalna moc wrzeciona	kW	22	
Posuwy			
Minimalna szybkość dobiegu w osiach XYZ min	m/min	25	
Minimalny posuwy robocze min	m/min	16	
Magazyn narzędziowy			
Minimalna liczba narzędzi w magazynie	Szt.	20	
Maksymalny czas wymiany narzędzia	s	5	
Dokładności			
Minimalna dokładność pozycjonowania	mm	+/-0,008	
Minimalna powtarzalność pozycjonowania	mm	+/-0,004	
HSM		tak	

Chłodzenie przez wrzeciono		tak	
Minimalne ciśnienie płynu chłodzącego	bar	15	
Układ filtracyjny chłodziwa		tak	
Bezprzewodowy zestaw sond do pomiaru narzędzia i ustawienia detalu obrabianego		tak	
Przesuwne okna boczne przestrzeni roboczej		tak	
Makroinstrukcje umożliwiające programowanie parametryczne		tak	
Funkcja obrotu i skalowania układu współrzędnych		tak	
Orientacja wrzeciona		tak	
Gwintowanie na sztywno		tak	
Wyrzutnik wiórów		śrubowy	
Programowalna dysza chłodziwa		tak	
Stół obrotowy z płytą mocującą z centralnym otworem bazowym i rowkami teowymi		d=200	
Moduł do sterowania stołem		tak	
Oprzyrządowanie niezbędne do wdrożenia technologii linii produkcyjnej		tak	
Sterowanie w języku polskim		tak	
Złącze USB		tak	
System wspomagania programowania		tak	
Maksymalne wymiary transportowe (Wysokość x szerokość)	mm	2500 x 2500	
Napięcie zasilania	V	3 x 400	
Gwarancja bez limitu godzin	miesiąc	24	
Serwis na terenie Polski		tak	

2. Tokarka CNC – 1 szt.

Tokarka CNC - Parametry	Jednostka	Wartości oczekiwane	Wartości Oferty
Zakres przesuwów roboczych			
Minimalny przejazd w osi X	mm	230	
Minimalny przejazd w osi Y	mm	+/-50	
Przejazd w osi Z	mm	500	
Minimalny średnica toczenia	mm	300	
Minimalna długość toczenia	mm	500	
Wrzeciono			
Końcówka wrzeciona		A2-6	
Minimalna moc silnika wrzeciona	kW	20	
Minimalny moment obrotowy	Nm	400	
Minimalny przelot wrzeciona	mm	75	
Minimalne obroty wrzeciona	obr/min	3400	
Uchwyt hydrauliczny	mm	250	
Głowica narzędziowa			
Minimalna ilość pozycji	pozycji	10	
Minimalna moc narzędzi napędzanych	kW	9	
Minimalne obroty	obr/min	6000	
Zakres posuwów roboczych			
Minimalna szybkość dobiegów X i Y	m/min	10	
Minimalna szybkość dobiegów Z	m/min	20	
Pozycjonowanie			
Minimalna dokładność pozycjonowania	mm	+/-0,008	
Minimalna powtarzalność pozycjonowania	mm	+/-0,004	
Konik hydrauliczny		tak	
Automatyczna sonda narzędziowa		tak	
Pompa chłodziwa i zbiornik		tak	
Odbiornik detali		tak	

Uchwyt na tulejki zaciskowe wraz z oprzyrządowaniem	mm	65	
Moduł wczesnego wykrywania zaniku napięcia		tak	
Oprawki napędzane osiowo	szt	2	
Oprawki napędzane promieniowo	szt	2	
Uchwyt na tulejki zaciskowe wraz z oprzyrządowaniem	mm	65	
Linery do prowadzenia prętów we wrzecionie		tak	
Pakiet startowy narzędzi i oprawek		tak	
Oprzyrządowanie niezbędne do wdrożenia technologii linii produkcyjnej		tak	
Sterowanie w języku polskim		tak	
Złącze USB		tak	
System wspomaganie programowania		tak	
Software do sterowania 4 osi		tak	
Minimalny ciężar maszyny	kg	4000	
Maksymalne wymiary transportowe (Wysokość x szerokość)	mm	2500 x 2500	
Napięcie zasilania	V	3 x 400	
Gwarancja bez limitu godzin		24 miesiące	
Serwis na terenie Polski		tak	

3. Stół pomiarowy - 2 szt.

Stół pomiarowy – Parametry	jednostka		Wartości Oferty
Wymiary blatu	mm	1400 x 700	
Wysokość	mm	760	
Możliwość pozycjonowania stołu	mm	10	
Możliwość zamontowania doświetlenia elektrycznego	mm	1940	
Gwarancja		24 miesiące	

Lp	Nazwa	Ilość	Cena jednostkowa	Wartość	VAT	Wartość
----	-------	-------	------------------	---------	-----	---------

			netto	netto		brutto
1	Centrum Obróbcze CNC	1				
2	Tokarka CNC	1				
3	Stół pomiarowy	2				
			Razem			

Łączna wartość oferty

cena netto zł

słownie:)

VATzł

(słownie:)

cena bruttozł

(słownie:)

Termin wykonania: (tygodni od dnia podpisania umowy)

Oświadczam, że:

- 1) zapoznałem się z ogłoszeniem oraz opisem przedmiotu zamówienia i nie wnoszę do nich zastrzeżeń,
- 2) oferta jest ważna 90 dni licząc od dnia upływu terminu składania ofert.
- 3) wykonam prace zgodnie z wymaganiami i w zakresie określonym w załączniku 1 oraz obowiązującymi przepisami i normami,

Jako Wykonawca:

- 4) posiadam uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętych zamówieniem,
- 5) posiadam wiedzę i doświadczenie niezbędne do realizacji zamówienia,
- 6) dysponuję odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,
- 7) jestem w sytuacji ekonomicznej i finansowej niezbędnej do realizacji zamówienia.

Oświadczam, że:

Jako Wykonawca nie jestem powiązany osobowo bądź kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania Zamawiającego lub osób upoważnionych do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osób wykonujących w imieniu Zamawiającego czynności związane z przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a Wykonawcą - Oferentem, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....

Data

.....

Podpis Wykonawcy