

Czarna Białostocka, 02.11.2017 r.

Załącznik nr 1.

Dotyczy: realizacji projektu pt. „Wzrost konkurencyjności firmy SAKOMET Zakład Produkcyjno-Handlowy Sakowicz Kazimierz poprzez wdrożenie innowacji produktowej i procesowej w produkcji maszyn” zgłoszonego do dofinansowania w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podlaskiego

Oś Priorytetowa I Wzmacnianie potencjału i konkurencyjności gospodarki regionu
Działanie 1.3 Wspieranie inwestycji w przedsiębiorstwach
Numer wniosku: BPR.432.4.70.2017
Numer naboru: RPPD.01.03.00-IZ.00-20-001/17

Specyfikacja przedmiotu zamówienia do zapytania ofertowego nr 1/11/2017

Lp.	Przedmiot zamówienia	Specyfikacja techniczna/minimalne parametry techniczne
1.	Pionowe centrum obróbkowe – 1 szt.	<p><u>Pionowe centrum obróbkowe musi to być maszyna o następujących minimalnych parametrach technicznych:</u></p> <p><u>Minimalne parametry techniczne (parametry mogą być wyższe, tzn. lepsze niż te wskazane poniżej):</u></p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Przesuwu robocze: <ul style="list-style-type: none"> – minimalny przesuw w osi X – 750-900 mm; – minimalny przesuw w osi Y – 400-500 mm; – minimalny przesuw w osi Z – 500-600 mm; – odstęp pomiędzy powierzchnią stołu a wrzecionem: 102-610 mm. 2. Wrzeciono i napędy osi: <ul style="list-style-type: none"> – stożek mocujący – 40 ISO; – minimalne obroty: 8 000 obr/min. - maksymalne obroty: 12 000 obr/min; – rodzaj napędu – bezpośredni; – maksymalny moment obrotowy (przy 2 000 obr/min) – 120 Nm; – maksymalna moc wrzeciona – 22,4 kW; – maksymalna siła pociągowa osi X i Y – minimum 8 kN; – maksymalna siła pociągowa osi Z – minimum 13 kN 3. Posuwu robocze i szybkość dobiegów: <ul style="list-style-type: none"> – Szybkość dobiegów w osiach X, Y, Z: 25-36 m/min; – posuwu robocze – 15-25 m/min.

		<p>4. Dokładności:</p> <ul style="list-style-type: none">- dokładność pozycjonowania maszyny: +/- 0,005 mm;- powtarzalność pozycjonowania maszyny: +/- 0,003 mm. <p><u>Pionowe centrum obróbkowe powinno posiadać następujące rozwiązania techniczne i funkcjonalności:</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Sterowanie CNC, 3 osie w języku polskim;- Moduł wczesnego wykrywania zaniku napięcia;- Pojemność pamięci 1 GB, karta sieciowa, Monitor LCD 15" i złącze USB;- Zdalny monitoring stanu pracy maszyny na urządzeniu mobilnym typu smartfon, tablet;- Pokrętka elektroniczna;- Układ chłodzenia wrzeciona;- Kompensacja temperaturowa śrub pociągowych-tocznych;- Kabina ochronna z przesuwными drzwiami czołowymi i bocznymi oknami uchylnymi;- Boczny magazyn 24-o pozycyjny;- Blokowanie pamięci;- Układ przedmuchu stożka wrzeciona;- Gwintowanie bez oprawki kompensacyjnej;- Instalacja dla podłączenia sprężonego powietrza;- Układ chłodzący z wysuwany zbiornikiem na chłodziwo min. 200L;- Automatyczny układ centralnego smarowania;- Oświetlenie obrabiarki;- Programowalna dysza chłodziwa;- Chłodzenie przez wrzeciono min. 20bar;- Dodatkowy układ filtracji min. 25 mikronów;- Wyrzutnik wiórów;- Zestaw bezprzewodowych sond pomiarowych do pomiaru detalu i narzędzia - sonda pomiarowa detalu oraz długości i średnicy detalu.- Orientacja wrzeciona;- Makroinstrukcje;- Obrót i skalowanie układu współrzędnych ;- System wizualnego wsparcia programowania;- Szybszy procesor z funkcją look-ahead, przyspieszający obróbkę kształtów z interpolacją 3 osi. <p><u>Model/typ maszyny jest fabrycznie nowy oraz innowacyjny i dostępny na rynku światowym nie dłużej niż 2 lata licząc od daty złożenia oferty w odpowiedzi na niniejsze zapytanie ofertowe.</u></p>
--	--	--