

CHARAKTERYSTYKA WKŁADU GRZEWCZEGO			
Wyszczególnienie	Jednostka	Wymiar	Uwagi
Medium	-	olej grzewczy	
Cisnienie robocze	MPa(g)	Pa=0,60	
Wskazywane rozprężenie	MPa(g)	-	
Wskazywane podciśnienie	MPa(g)	-	
Cisnienie obciążeniowe	MPa(g)	0,60	
Cisnienie próbne	MPa(g)	PT=1,218	
Naddatek na korozję	mm	1	
Temperatura robocza	°C	250	
Temperatura próby	°C	20	
Temperatura obciąż.	°C	300	
Poj. całkow.	m ³	0,12	
Pow. wymiany ciepła	m ²	10,57	
Wsp. złącza spawanych	-	z=1,0	
Masa pustą	kg	452	
wętownicy przy próbie	kg	572	

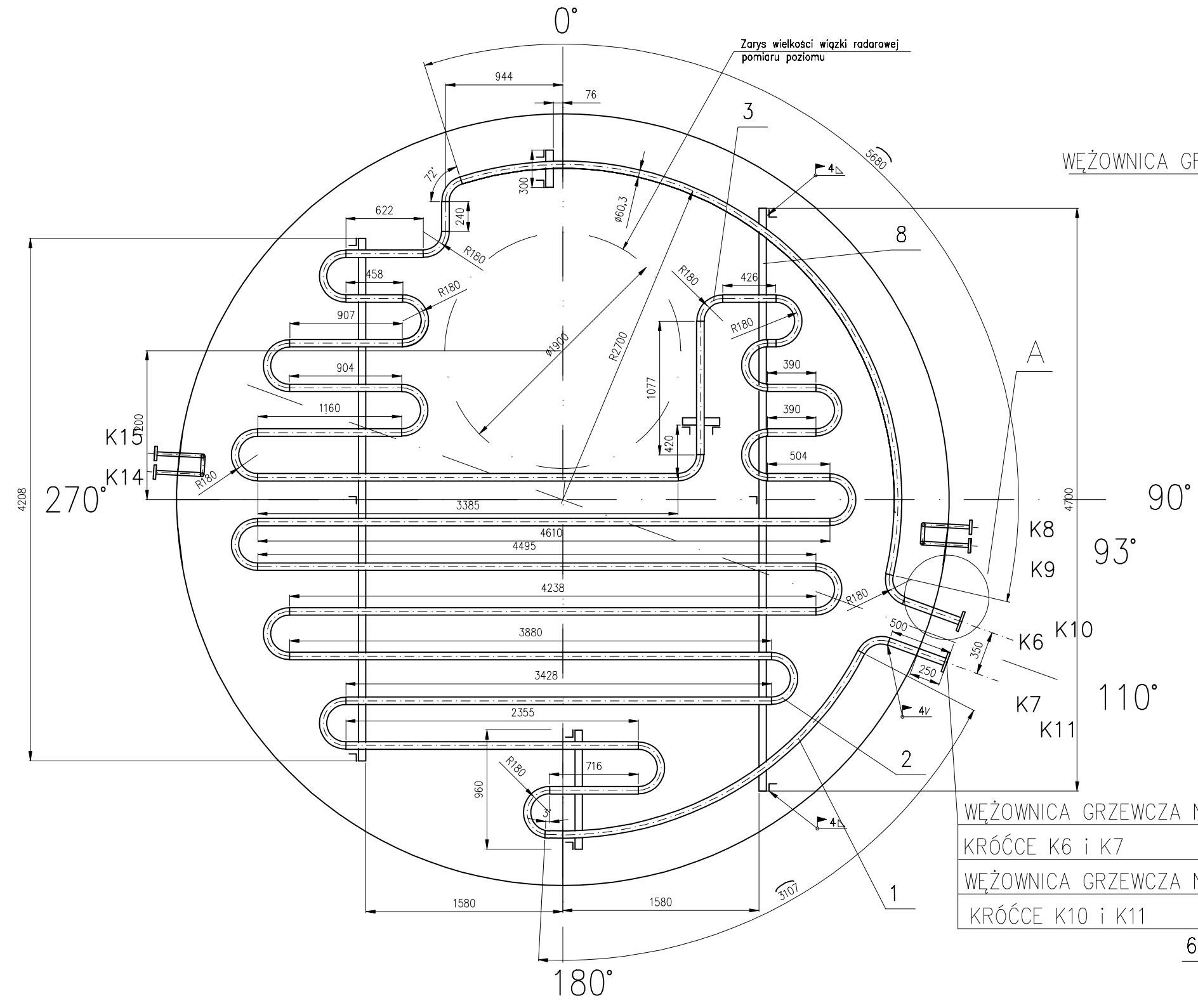
TABELA KRÓCÓW					
Oznaczenie	Przeznaczenie	Dn	Pn	Ilość	Uwagi
K6	Wlot oleju grzewczego	50	40	1	
K7	Wylot oleju grzewczego	50	40	1	
K10	Wlot oleju grzewczego	50	40	1	
K11	Wylot oleju grzewczego	50	40	1	

Wężownica grzewcza nr1

Poz.	Wyszczególnienie	Ilość	Materiał	Wymiar	Masa	Uwagi
12	Nakrętka N-M16	16	25HM-T	-	0,2	PN-68/H-74303
11	Szplika M16x80 kl.5.6-B	8	25HM-T	-	1,25	DIN 976-B
10	Nakrętka M10 5-B	112	35T	-	0,89	PN-EN 24032
9	Błacha gr.8	12	S235GH	110x110	9,12	PN-94/H-92200
8	L 60x60x6	1	S235JRG2	lc=17200	95,30	PN-84/H-93401
7	Pręt d=10 l=265	28	S235GH	lc=5300	4,57	PN-EN10028-2
6	Błacha gr.10	2	S235GH	200/250	3,90	PN-94/H-92200
5	Uszczelka spiralna DN50, PN40	2	Sp2ZJ	-	0,30	PN-EN 1514-2
4	Kolnier DN50/PN40/11/B/60,3/4/ s=4	4	P245GH	-	17,30	PN-EN1092-1
3	Luk R180 90° dz=60,3x4	5	P265GH	285	7,95	PN-EN 10208-2
2	Luk R180 180° dz=60,3x4 l=570	17	P265GH	Lc=9700	54,00	PN-EN 10208-2
1	Rura przewodowa S 60,3x4	1	P265GH	L=48060	257,00	PN-EN 10208-2

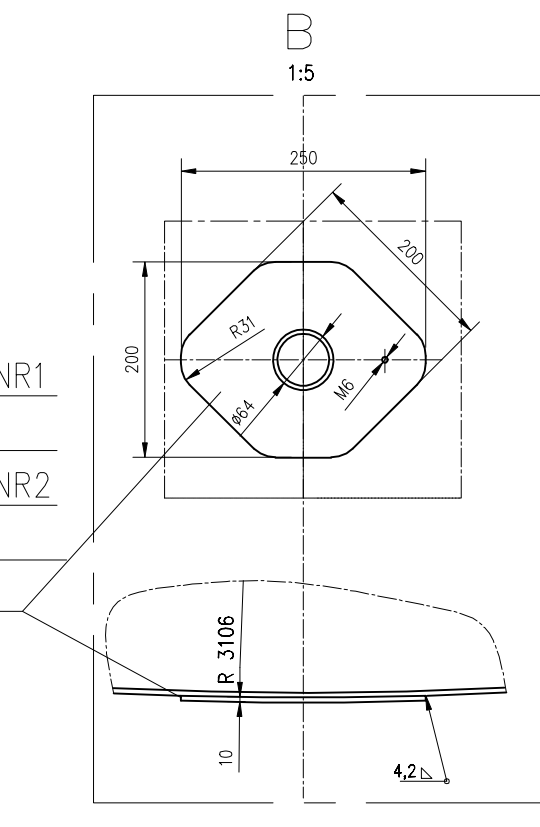
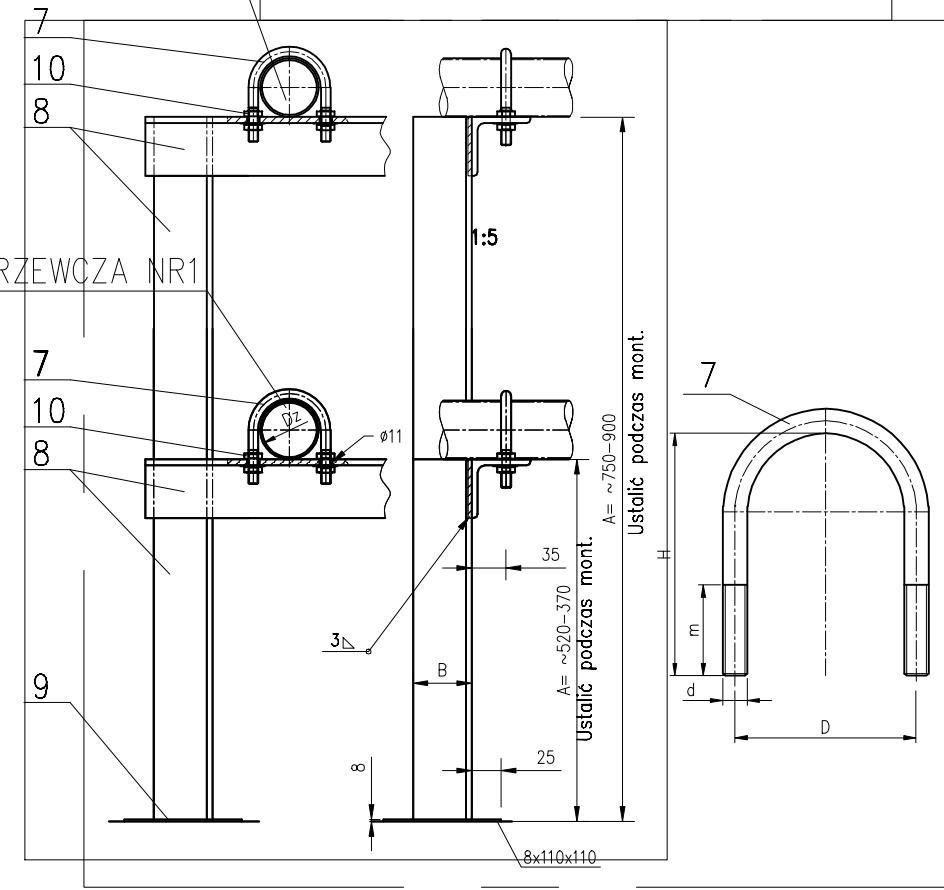
Wężownica grzewcza nr2

Poz.	Wyszczególnienie	Ilość	Materiał	Wymiar	Masa	Uwagi
12	Nakrętka N-M16	16	25HM-T	-	0,2	PN-68/H-74303
11	Szplika M16x80 kl.5.6-B	8	25HM-T	-	1,25	DIN 976-B
10	Nakrętka M10 5-B	112	35T	-	0,89	PN-EN 24032
9	Błacha gr.8	12	S235GH	110x110	9,12	PN-94/H-92200
8	L 60x60x6	1	S235JRG2	lc=17200	95,30	PN-84/H-93401
7	Pręt d=10 l=265	28	S235GH	lc=5300	4,57	PN-EN10028-2
6	Błacha gr.10	2	S235GH	200/250	3,90	PN-94/H-92200
5	Uszczelka spiralna DN50, PN40	2	Sp2ZJ	-	0,30	PN-EN 1514-2
4	Kolnier DN50/PN40/11/B/60,3/4/ s=4	4	P245GH	-	17,30	PN-EN1092-1
3	Luk R180 90° dz=60,3x4	5	P265GH	285	7,95	PN-EN 10208-2
2	Luk R180 180° dz=60,3x4 l=570	17	P265GH	Lc=9700	54,00	PN-EN 10208-2
1	Rura przewodowa S 60,3x4	1	P265GH	L=48060	257,00	PN-EN 10208-2



WĘŻOWNICA GRZEWCZA NR2

WĘŻOWNICA GRZEWCZA NR1



Wymiary zamocowania rurociągu grzewczego

RUROCIĄG	Poz.7	Poz.10	Poz.9	A	B	d	m	D	H	Lc	poz. 7		
Dnom	dz	nakr.	nakr.	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
50	2"	60,3	Ø10x265	M10	8x110x110	~520	~370	60	M10	60	74	105	265

Uwagi:

- Spoiny wykonać spoiną o gr. 0,7 cieńszego z łączonych elementów.
- Dopuszcza się stosowanie zamiennika gatunku stali wg normy DIN lub EN dla kształtowników
- Powierzchnia grzewcza nagrzewnicy = 10,57m²
- Przy montażu węźownicy zapewnić luz na obejmach w celu umożliwienia wydłużeń przy temp pracy t > 200 C
- WĘŻOWNICĘ NR2 WYKONAĆ POPRZEC ODBICIE LUSTRZANE WĘŻ. NR1 WZGLĘDEM OSI 0° - 180°. LOKALIZACJA KRÓCÓW JAK NA RYS. POWYŻEJ WĘŻOWNICA NR2 ZNAJDUJE SIĘ 200 mm POWYŻEJ WĘŻOWNICY NR1.

Ø=904,00 kg

Nr	OPIS	Data
REWIZJA		
TYTUŁ PROJEKTU: PROJEKT KONSTRUKCYJNY ZBIORNIKA V=300m ³		
OBIEKT: BAZA PRZELADUNKOWA NAFTAN W PLANCIE		
TYTUŁ RYSUNKU: Wężownice grzewcze poziome.		
RODZAJ PROJEKTU: PROJEKT WYKONAWCZY		
BRANŻA: Konstrukcyjna		
PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Stanisław Siegiada		
OPRACOWAŁ: mgr inż. Hubert Szymaniak		
SPRAWDZIŁ: inż. Ewa Zurek		
INWESTOR: NAFTAN SP. Z O.O.		
BIURO PROJEKTOWE: CONSTRUCTION Sp. z o.o. 00-519 WARSZAWA UL. WSPÓLNA 27A / 39 tel/fax: +48 (22) 628 19 97		
DATA	28.12.2011	---
SKALA	1:50	---
PROJ. PRAC. PROJ.	---	---
PROJ.	---	---
Nr rysunku	NF-T-W-K-02	
Nr planu	NF1-W-K-02.dwg	
PROJ.	---	---