



- Uwagi:
- Spoiny wykonać spoiną o gr. 0,7 cieńszego z łączonych elementów.
 - Dopuszcza się stosowanie zamiennika gatunku stali wg normy DIN lub EN dla kształtowników i prętów
 - Wężownica pionowa z króćcami K15 i K14 wykonać jako odbicie lustrzane (lokalizację rozpatrywać wg rys. NFT-W-K-01).

$\Sigma = 1112\text{kg}$

WYKAZ MATERIAŁÓW: 2 wężownice po 556kg każda

Poz.	Wyszczególnienie	Ilość	Materiał	Wymiar	Masa	Uwagi
13	Podkładka okr. 17	32	ST3SX	-	0,02	PN-78/M-82006
12	Nakrętka M16 5-B	32	ST3SX	-	0,4	PN-EN 24032
11	Śruba M16x80-5.6-B	32	ST3SX	-	5	PN-EN 24014
10	Nakrętka M10 5-B	50	ST3SX	-	0,4	PN-EN 24032
9	Błacha gr.8	18	ST3SX	110x110	3	PN-70/H-92203
8	L 60x60x6	16	ST3SX	l=18940	204	PN-84/H-93401
7	Pręt d=10	14	ST3SX	l=265	0,32	PN-72/H-93202
6	Błacha gr.10	2	ST3SX	200/250	8	PN-70/H-92203
5	Uszczelka 4/50/2	8	Garnit AF-400	-	0,6	-
4	Kolnierz DN50/PN40/11/B/60.3/4/ s=4	12	P245GH	-	52	PN-ISO 7005-1
3	Kolanko 45 dz=60,3	12	P235GH	l=450	34	PN-EN 10216-2
2	Kolanko 90 dz=60,3	32	P235GH	l=600	96	PN-EN 10216-2
1	Rura 60,3x4 D1-CZ-B	2	P235GH	l=64000	717	PN-EN 10216-2

Nr	OPIS	Data
REWIZJA		
TYTUŁ PROJEKTU: PROJEKT KONSTRUKCYJNY ZBIORNIKA V=300m3		
OBIEKT: BAZA PRZELADUNKOWA NAFTAN W PLANCIE		
TYTUŁ RYSUNKU: Wężownica grzewcza pionowa		
RODZAJ PROJEKTU: PROJEKT WYKONAWCZY		
BRANŻA: Konstrukcyjna		
PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Stanisław Siegieda		
OPRACOWAŁ: mgr inż. Hubert Szymaniak		
SPRAWDZIŁ: inż. Ewa Żurek		
INWESTOR: NAFTAN SP. Z O.O.		
BIURO PROJEKTOWE: CONSTRUCTION Sp. z o.o. 00 - 519 WARSZAWA UL. WSPÓLNA 27A / 39 tel/fax: +48 (22) 628 18 97		
DATA	28.12.2011	AKS
SKALA	1:50	TOM
FORMAT		I
SYST. PRAC.		CAD
PROG.		AutoCAD 2004
Nr pliku	NFT-W-K-03.dwg	Nr rysunku
		NFT-W-K-03
PROJEKT CUP BRANŻA WYK.		

TABELA KRÓĆCÓW

Oznaczenie	Przeznaczenie	Dn	Pn	Ilość	Uwagi
K8	Wlot oleju grzewczego	25	4,0	1	G1"
K9	Wylot oleju grzewczego	25	4,0	1	
K14	Wlot oleju grzewczego	25	4,0	1	
K15	Wylot oleju grzewczego	25	4,0	1	