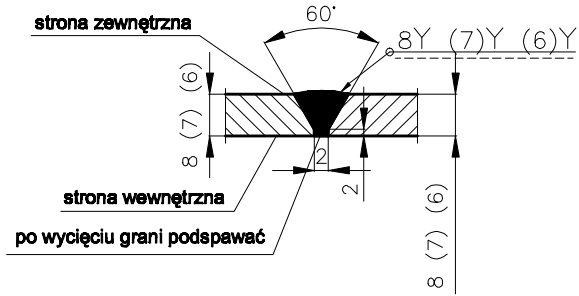
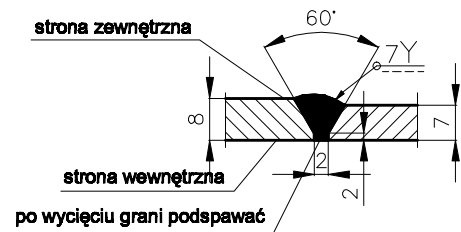
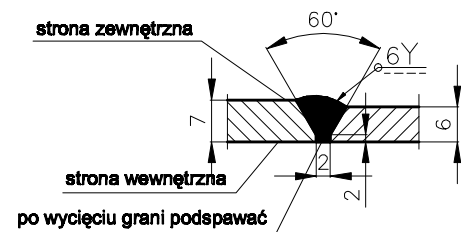


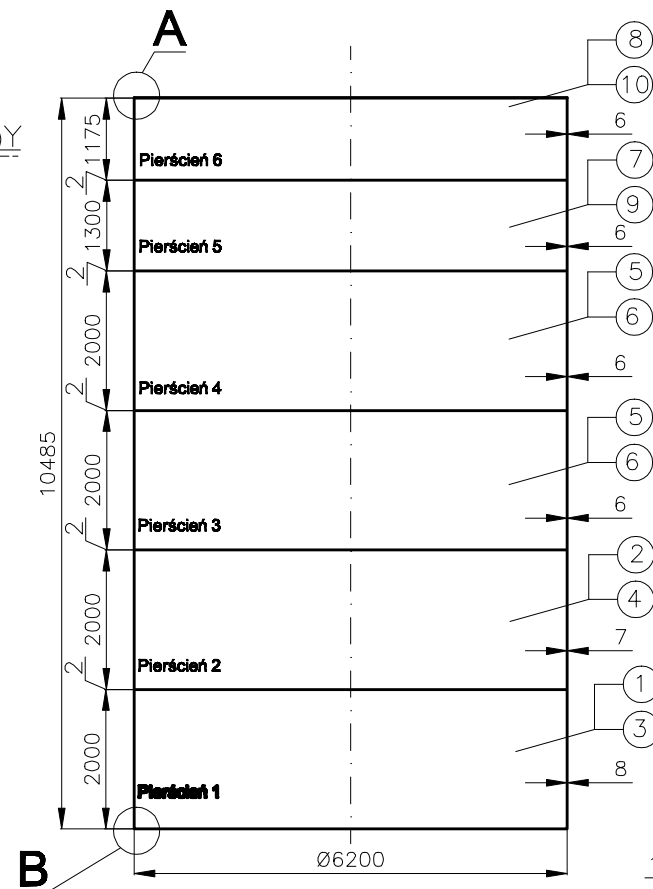
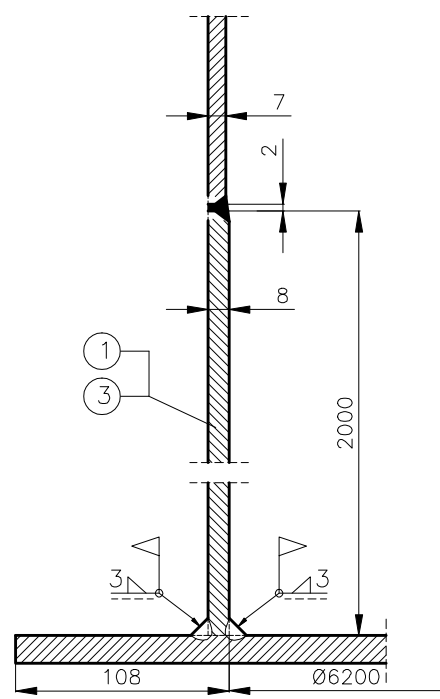
### Szczegóły spawania blach płaszczu spoiny doczołowe wzdłużne i poprzeczne



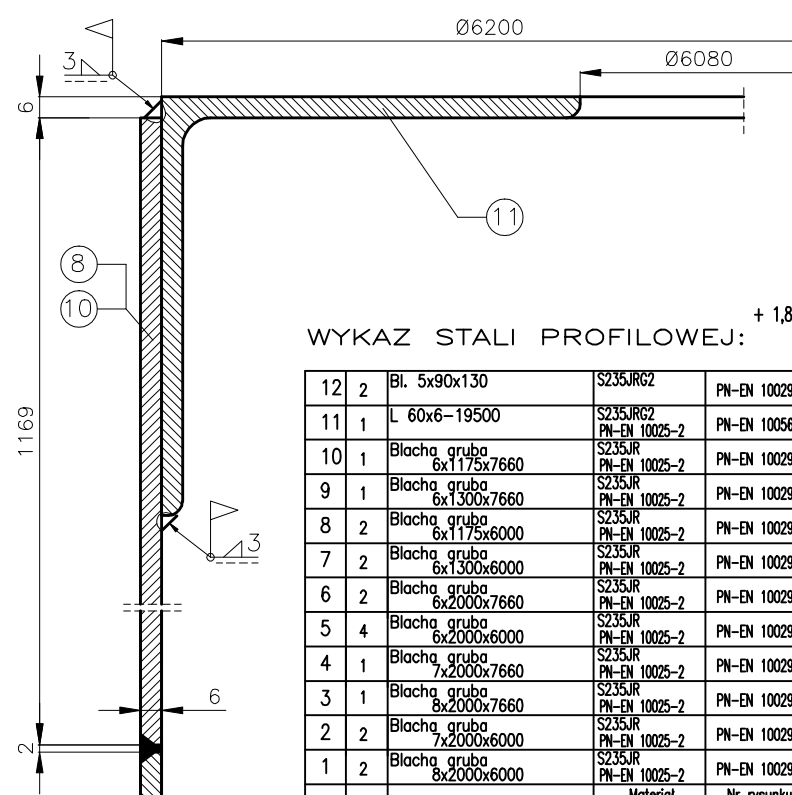
Oznaczenia spawania blach o tych samych wymiarach:  
 Wymiary 8-8Y-8 kojarzyć ze sobą,  
 Wymiary (7)-(7)Y-(7) kojarzyć ze sobą,  
 Wymiary (6)-(6)Y-(6) kojarzyć ze sobą.



### SZCZEGÓŁ B

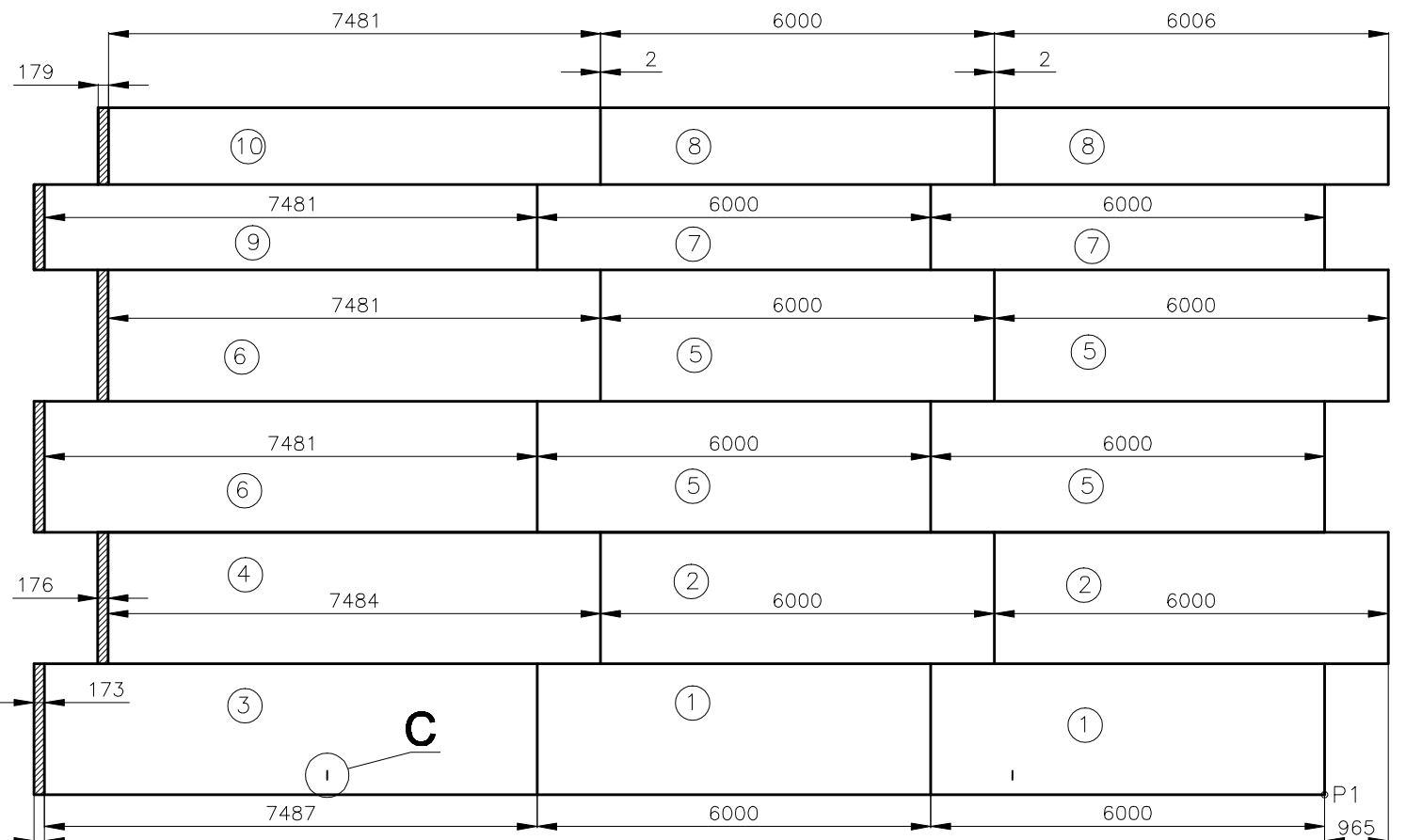


### SZCZEGÓŁ A

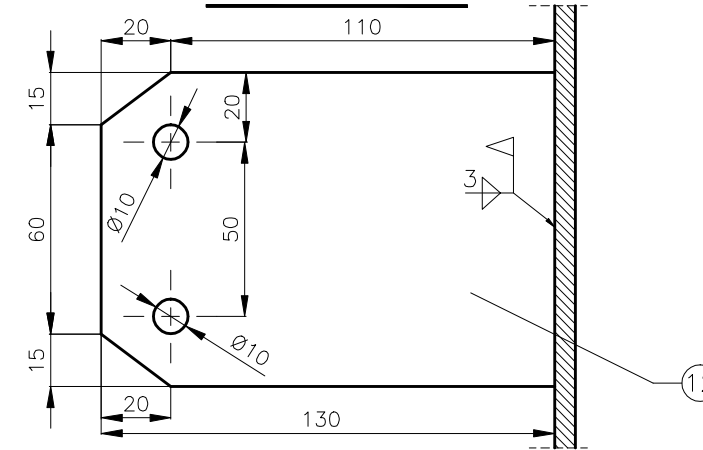


WYKAZ STALI PROFILOWEJ:  
 $\Sigma = 10730 \text{ kg}$   
 + 1,8% spoiny = 193  
 = 11923 kg

Poz.	Sztuk	Wyszczególnienie	Materiał Nr normy	Nr rysunku lub nr normy	Jedn. Masa	Całk. Masa	Uwagi
12	2	Bl. 5x90x130	S235JR G2	PN-EN 10029	0,5	0,5	walcówec na zimno
11	1	L 60x6-19500	S235JR G2 PN-EN 10025-2	PN-EN 10056-1	106	106	walcówec na zimno
10	1	Blacha gruba 6x1175x7660	S235JR PN-EN 10025-2	PN-EN 10029	424	424	walcówec na zimno
9	1	Blacha gruba 6x1300x7660	S235JR PN-EN 10025-2	PN-EN 10029	469	469	walcówec na zimno
8	2	Blacha gruba 6x1175x6000	S235JR PN-EN 10025-2	PN-EN 10029	332	664	walcówec na zimno
7	2	Blacha gruba 6x1300x6000	S235JR PN-EN 10025-2	PN-EN 10029	367	734	walcówec na zimno
6	2	Blacha gruba 6x2000x7660	S235JR PN-EN 10025-2	PN-EN 10029	721,5	1443	walcówec na zimno
5	4	Blacha gruba 6x2000x6000	S235JR PN-EN 10025-2	PN-EN 10029	565	2260	walcówec na zimno
4	1	Blacha gruba 7x2000x7660	S235JR PN-EN 10025-2	PN-EN 10029	842	842	walcówec na zimno
3	1	Blacha gruba 8x2000x7660	S235JR PN-EN 10025-2	PN-EN 10029	962	962	walcówec na zimno
2	2	Blacha gruba 7x2000x6000	S235JR PN-EN 10025-2	PN-EN 10029	659,5	1319	walcówec na zimno
1	2	Blacha gruba 8x2000x6000	S235JR PN-EN 10025-2	PN-EN 10029	753,5	1507	walcówec na zimno



### SZCZEGÓŁ C - przyłącze uzmiennia szt.2



#### Uwagi:

1. Płaszcz wykonać z arkuszy blachy o wymiarach:

- 6x1175-6000
- 6x1175-7660
- 6x1300-6000
- 6x1300-7660
- 6x2000-6000
- 6x2000-7660
- 7x2000-6000
- 7x2000-7660
- 8x2000-6000
- 8x2000-7660

2. Blachy powinny odpowiadać wymaganiom norm PN-EN 1993-4-2:2009 PN-EN 10025:2002 i posiadać atest hutniczy.

3. Wymagana jest co najmniej 4 klasa wadliwości złącz wg PN-EN 12517:2001.

Współczynniki wytrzymałościowe złączy:

1 carga  $\alpha = 1,0$ , pozostałe 0,85.

4. Blachy poz. 3, 4, 6, 9, 10 posiadają naddatek do obciążenia na montażu.

5. Spoiny sprawdzić metodami defektoskopowymi zgodnie z PN-EN 1993-4-2:2009

6. Tolerancje wykonania i warunki odbioru wg PN-EN 1993-4-2:2009.

7. Punkt P1 jest punktem początkowym montażu.

Nr	OPIS	Data
REWIZJA		
TYTUŁ PROJEKTU: PROJEKT KONSTRUKCYJNY ZBIORNIKA V=300m3		
OBIEKT: BAZA PRZELADUNKOWA NAFTAN W PLANCIE		
TYTUŁ RYSUNKU: Płaszcz zbiornika V=300m3		
RODZAJ PROJEKTU: PROJEKT WYKONAWCZY		
BRANŻA: Konstrukcyjna		
PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Stanisław Siegięda		
OPRACOWAŁ: mgr inż. Hubert Szymanik		
SPRAWDZIŁ: inż. Ewa Żurek		
INWESTOR: NAFTAN SP. z o.o.		
BIURO PROJEKTOWE: CONSTRUCTION Sp. z o.o. 00 - 519 WARSZAWA UL. WSPÓLNA 27A / 39 tel/fax: +48 (22) 628 19 97		
DATA	28.12.2011	KRS
SKALA	1:100	TM
FORMAT		I
SYST. PRAC. PROJ.		CAD
		AutoCAD 2004
Nr planu:	NFT-W-K-04.dwg	
Nr rysunku:	NFT-W-K-04	