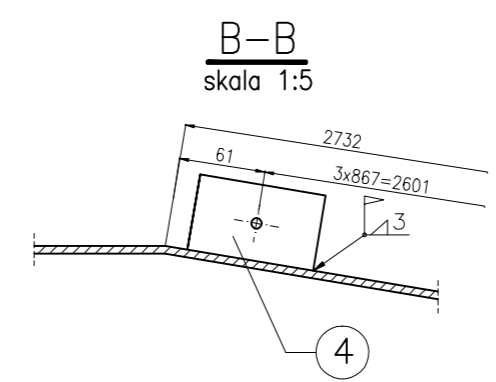
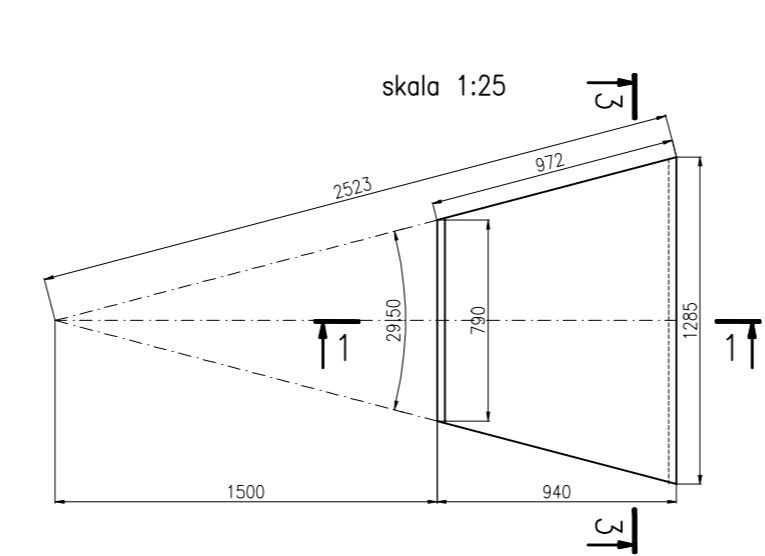
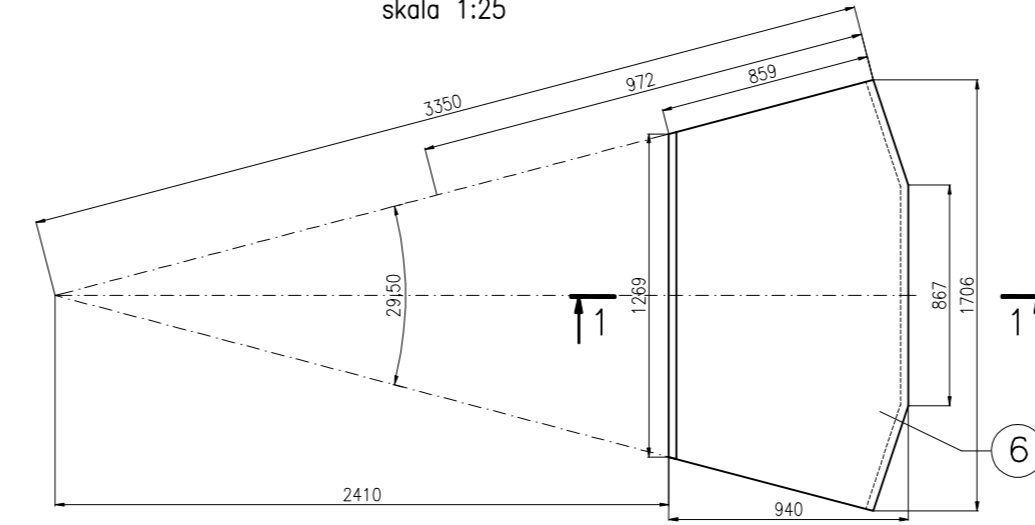
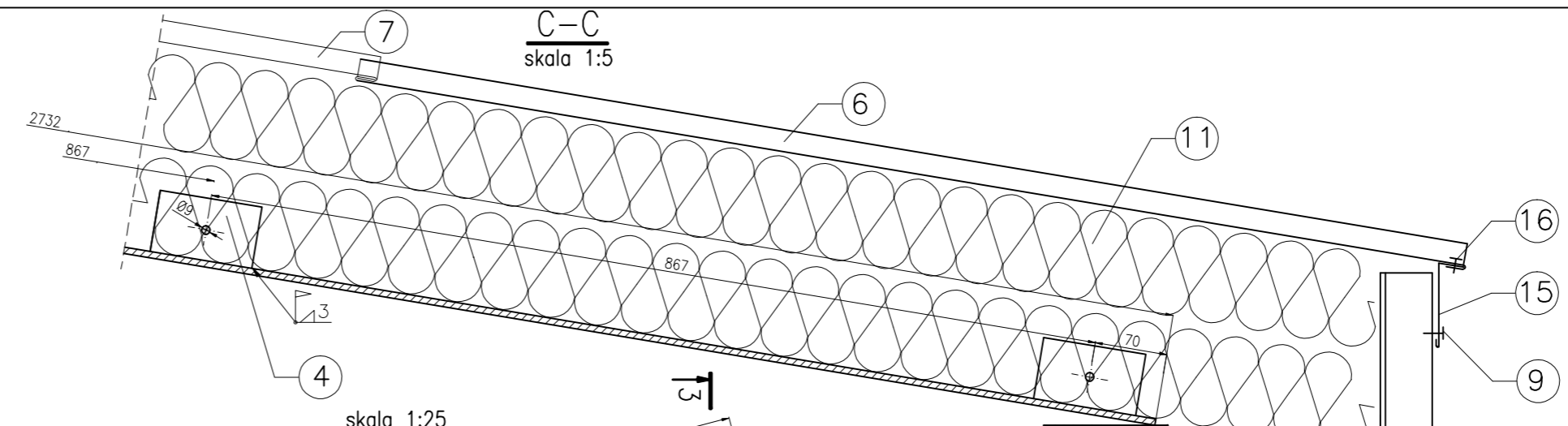
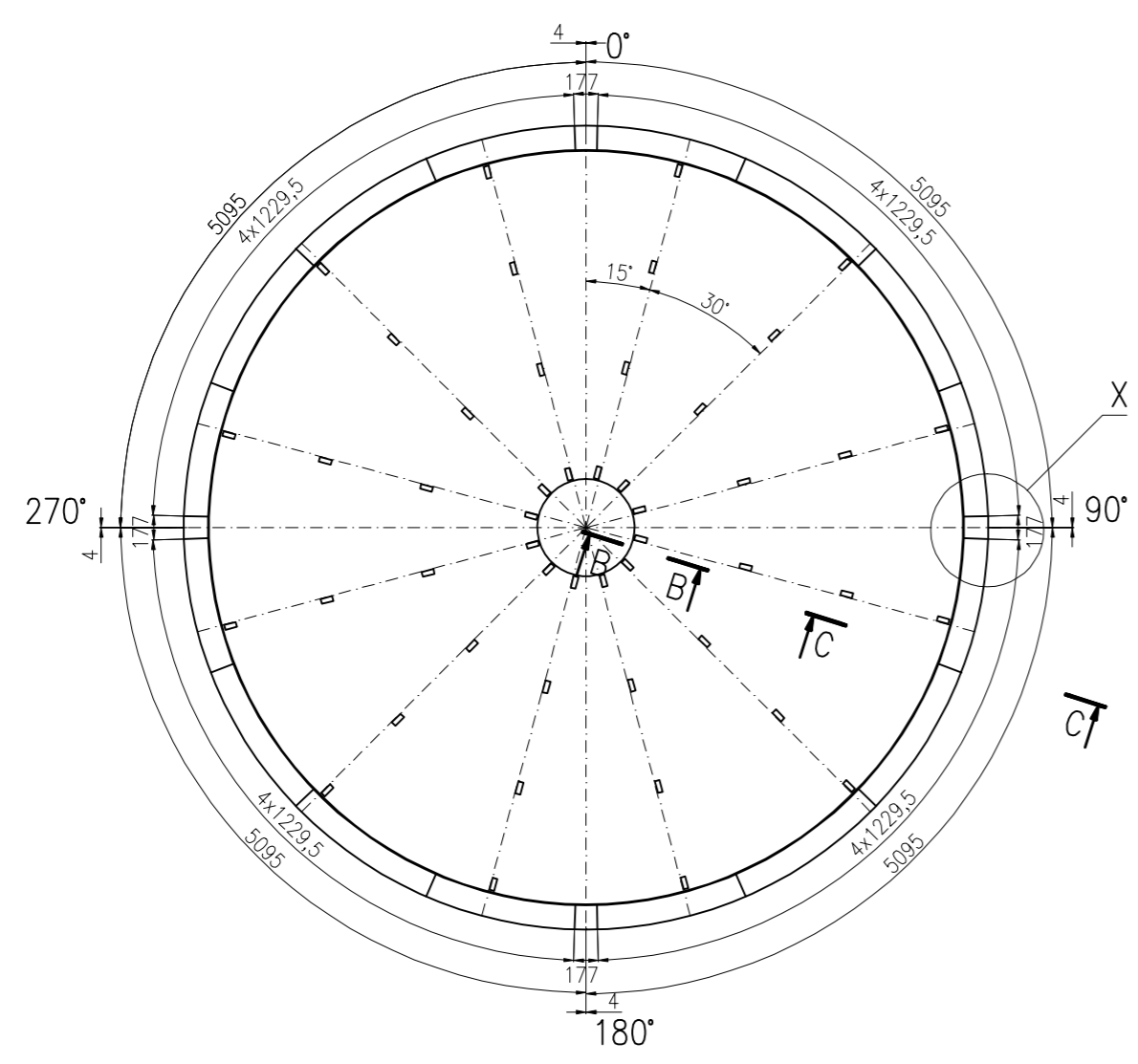
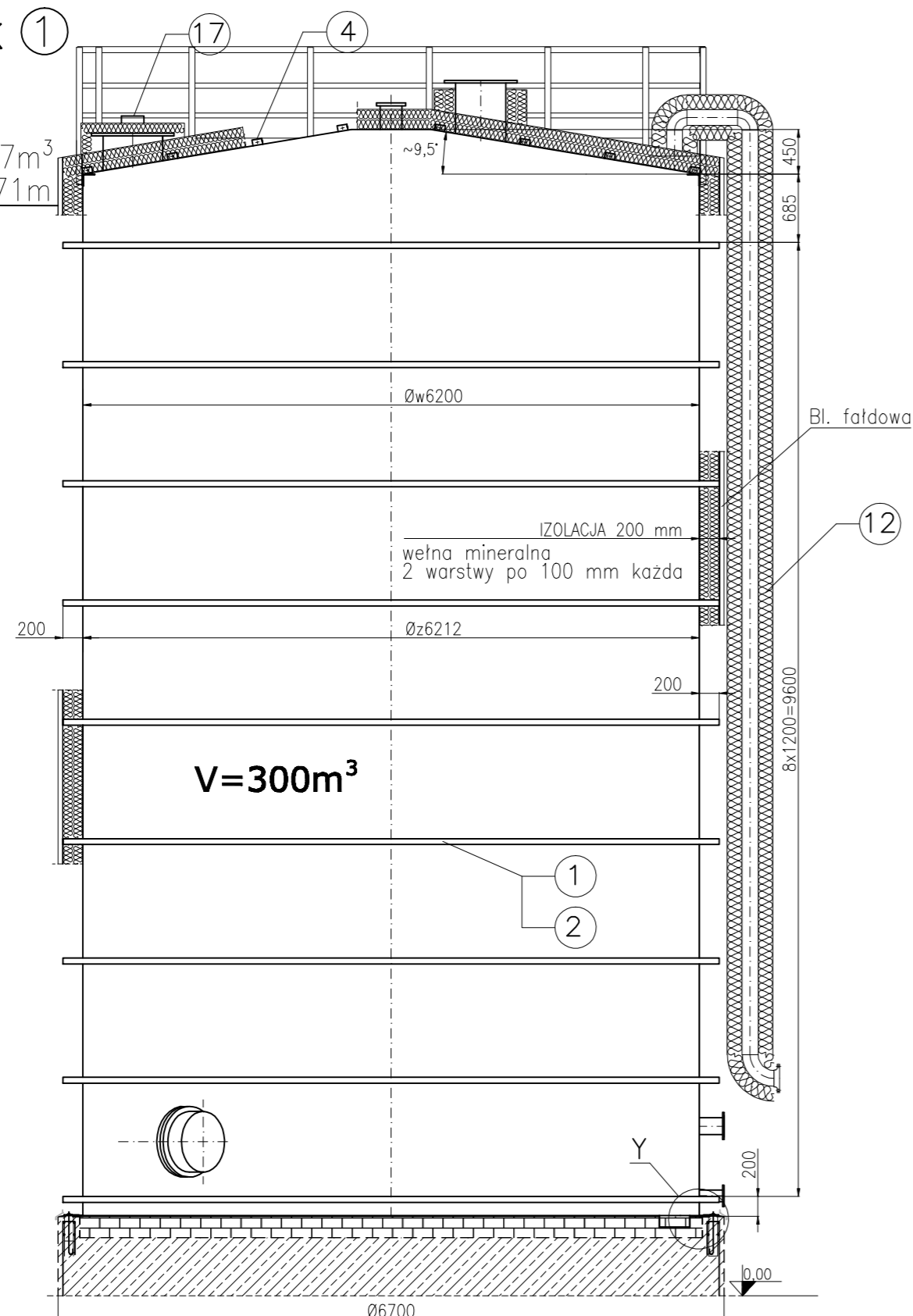
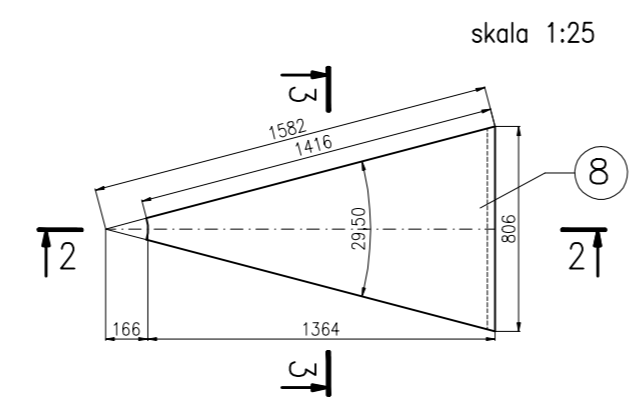


**ZBIORNIK ①**

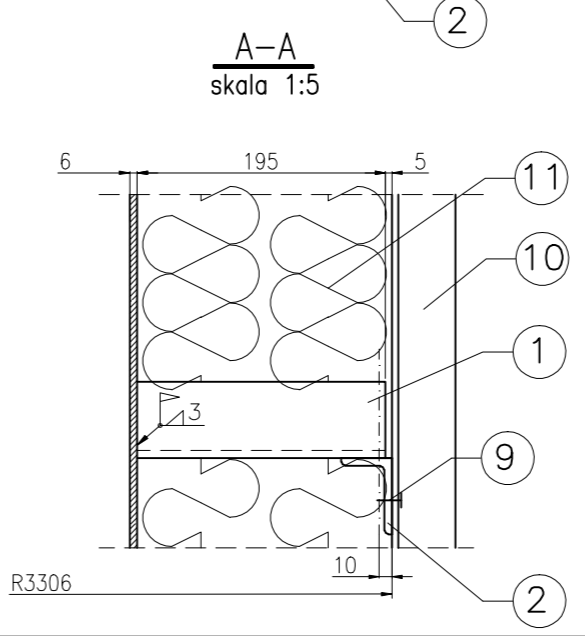
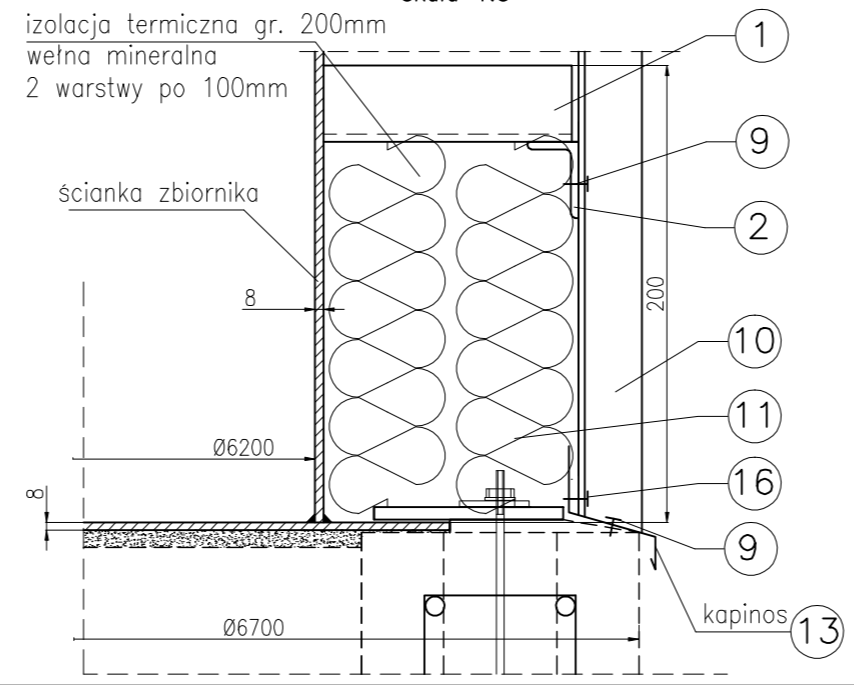
$V_p = 306.7 m^3$   
 $H_p = 10171 m$



szczegół X  
skala 1:5



szczegół Y  
skala 1:5

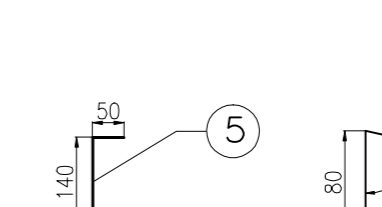
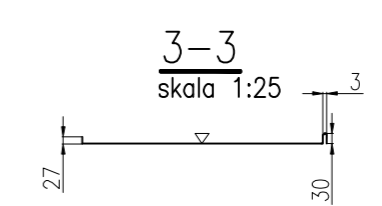
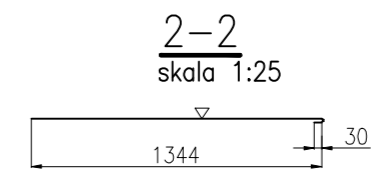
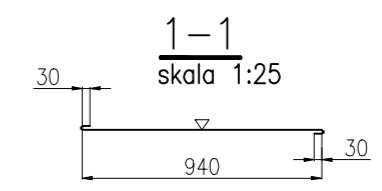


**WYKAZ STALI PROFILOWEJ:**  
 $\Sigma = 3206.7 \text{ kg}$   
1,8% spoiny = 56,7 kg  
= 3150 kg

Poz.	Sztuk	Wyszczególnienie	Materiał	Jedn.	Catk.	Uwagi
17	2	Pręt $\phi 12$ L=480mm	S235JR	0,45	0,9	
16	200	Wkręt samogwintujący	200	-	-	
15	10	Obróbki z blachy powlekanej gr. 0,75mm	S235JR	2,21	22,1	
14	25	Obróbki z blachy powlekanej gr. 0,75mm	S235JR	3,53	88,25	obróbki króćców
13	10	Obróbki z blachy powlekanej gr. 0,75mm	S235JR	3,53	35,3	
12	16m2	Wetna mineralna THERMOMATA gr. 150mm	-	-	-	
11	550m2	Wetna mineralna THERMOMATA gr. 100mm	-	-	-	
10	32	Bl. faldowa T18/720 gr.0,75 L=10600mm powłoka poliester standard.	S235JR	62,4	1996,8	
9	2100	Nit jednostronny stalowy 5x12	-	-	-	
8	12	Bl. dach. powlek. gr. 0,75	S235JR	6,6	79,2	
7	12	Bl. dach. powlek. gr. 0,75	S235JR	7,6	91,2	
6	12	Bl. dach. powlek. gr. 0,75	S235JR	10,0	120,0	
5	24	Bl. ocynk. 1,5x190x2000	S235JR	4,48	107,5	
4	48	L 60x40x5-100	S235JR	0,34	16,3	
3	1	L 60x40x5-1500	S235JR	5,6	5,6	
2	28	L 60x40x5-5095	S235JR	19	532,0	
1	144	Blacha gruba	S235JR	0,54	77,8	

**UWAGI**

1. ▽ - strona powlekana



Nr	OPIS	Data
	REWIZJA	
	Tytuł projektu: PROJEKT KONSTRUKCYJNY ZBIORNIKA V=300m <sup>3</sup>	
	OBIEKT: BAZA PRZELADUNKOWA NAFTAN W PLANCIE	
	Tytuł rysunku: Roboty izolacyjne.	
	Rodzaj projektu: PROJEKT WYKONAWCZY	
	BRANŻA: Konstrukcyjna	
	PROJEKTOWAŁ: mgr inż. Stanisław Siegięda	
	OPRACOWAŁ: mgr inż. Hubert Szymański	
	SPRAWDZIŁ: inż. Ewa Żurek	
	INWESTOR: NAFTAN SP. z o.o.	
	BIURO PROJEKTOWE: CONSTRUCTION Sp. z o.o. 00-519 WARSZAWA UL. WSPÓLNA 27A/39 tel/fax: +48 (22) 628 19 97	
DATA	28.12.2011	KRS
SKALA	1:50	TOM
FORMAT		I
SYMB. PRAC		CAD
PROJ.		AutoCAD 2004
Nr planu:	NFT-W-K-12	
NFT-W-K-12.dwg		