



Projekt współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Pomocy Technicznej Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podlaskiego na lata 2014-2020



Europejski Fundusz Rolny na rzecz Rozwoju Obszarów Wiejskich: Europa inwestująca w obszary wiejskie.

**UWAGA:** Zamawiający zaznacza, że jeśli użył określonych znaków towarowych, patentów itp. miało to służyć doprecyzowaniu opisu przedmiotu zamówienia i w żaden sposób nie zobowiązuje Wykonawcy do zaoferowania produktu konkretnego modelu czy też producenta. Jednocześnie Zamawiający zwraca uwagę, iż w przypadku mebli określonych jako „doposażenie mebli biurowych” wymagane jest zachowanie parametrów mebli ( w tym m. in. kolorów) znajdujących się w konkretnych lokalizacjach UMWP (zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia).

## OPIS TECHNICZNY MEBLI

### Ogólne uwagi

Wszystkie meble powinny być fabrycznie nowe. Meble należy dostarczać kompletne w całości lub zmontować w siedzibie Zamawiającego po wcześniejszym ustaleniu terminu, w sposób nieutrudniający pracę Urzędu.

Przy montażu końcowym meble należy wypoziomować oraz zabezpieczyć (tam gdzie jest to konieczne) przed przesunięciami (skręcić poszczególne elementy lub przytwierdzić do ściany).

Meble należy wykonać profesjonalnie, zgodnie ze sztuką stolarską, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium RP, posiadać wszelkie wymagane

przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa.

Istnieje możliwość dokonania oględzin mebli (wzory, kolorystyka, szczegóły wykończenia itp.) i ew. niezbędnych pomiarów. Meble i pomieszczenia można oglądać codziennie (od poniedziałku do piątku) w godzinach 8:00-15:00, po wcześniejszym telefonicznym uzgodnieniu wizyty.

Proponuje się przeprowadzenie oględzin pomieszczeń i mebli w celu potwierdzenia wymiarów mebli, jednocześnie dokonując niezbędnych uzgodnień.

**Wymiary podane w schemacie:**

Elementy proste      szerokość x głębokość x wysokość

Elementy narożne      szerokość/głębokość x długość/głębokość x wysokość

## FOTELE

### Fotel gabinetowy I

**UWAGA! Opisane fotele znajdują się na wyposażeniu Zamawiającego, a co za tym idzie należy ich dostawę traktować w charakterze doposażenia.**

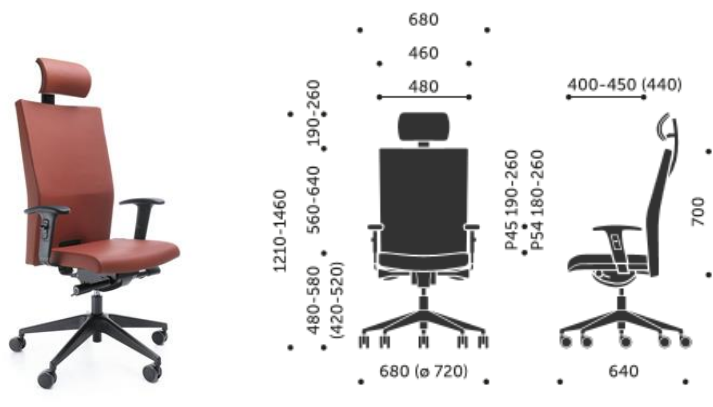
Fotel obrotowy z zagłówkiem, baza pięcioramienna metalowa, malowana proszkowo na kolor metalik. Podnośnik gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska. Obudowa amortyzatora w kolorze czarnym. Mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska, z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego, z funkcją wysuwu siedziska. Siedzisko i oparcie - sklejka zalewana w formie pianką poliuretanową, o gęstości min. 75-80 kg/m<sup>3</sup> (wykonana w technologii pianek wylewanych w formach), tapicerowana tkaniną.

Oparcie regulowane na wysokość w zakresie min. 100 mm. Podłokietnik regulowany z nakładką poliuretanową (PU) – regulacja góra-dół w zakresie 80 mm. Zagłówek z regulowanym kątem nachylenia. Kółka do powierzchni dywanowych. Wygodne szerokie siedzisko, oparcie w całości tapicerowane.

Tapicerka – 100% poliester, gramatura min 300 gr/m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie - min 150000 cykli Martindale'a, odporność na peeling - 5 (PN-EN ISO 12945-2); kolor - do uzgodnienia z palety kolorów dostępnych u producenta – min. 8 kolorów do wyboru.

Wymiary:

- Szerokość oparcia 460-480 mm,
- Szerokość siedziska 460-480 mm,
- Głębokość siedziska 400-450 mm,
- Wysokość siedziska regulowana co najmniej od poziomu 420mm w zakresie min. +100mm
- Wysokość całkowita przy położeniu siedziska na poziomie 420mm – wynosi min.1210mm do max.1460mm
- Podłokietniki o wysokości 190-260mm
- Średnica pięcioramiennej podstawy Ø680-720 mm



Zdjęcie poglądowe

## KRZESŁA

### Krzesło obrotowe I

**UWAGA! Opisane krzesła znajdują się na wyposażeniu Zamawiającego, a co za tym idzie należy ich dostawę traktować w charakterze doposażenia.**

Krzesło obrotowe, baza pięcioramienna czarna (z tworzywa). Wygodne szerokie siedzisko, oparcie w całości tapicerowane. Podnośnik gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska. Obudowa amortyzatora w kolorze czarnym. Mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska, z regulacją sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego, z funkcją wysuwu siedziska.

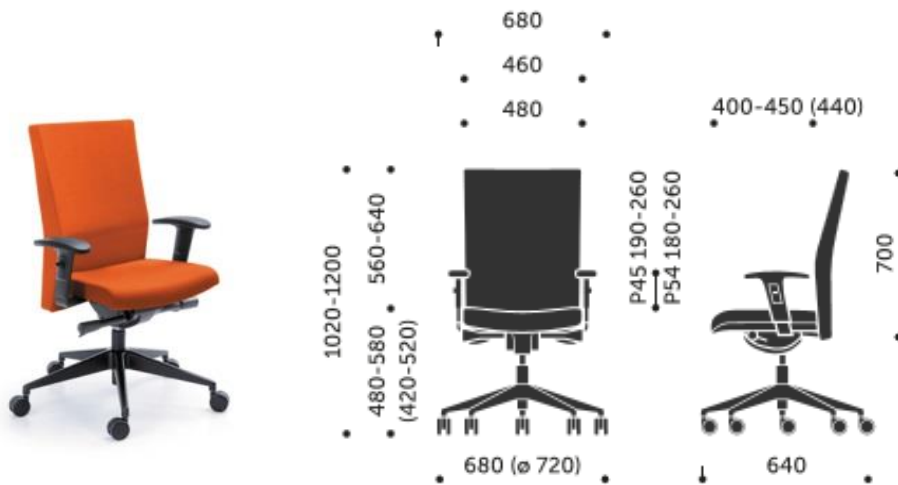
Siedzisko i oparcie - sklejka zalewana w formie pianką poliuretanową, o gęstości min. 75-80 kg/m<sup>3</sup> (wykonana w technologii pianek wylewanych w formach), tapicerowana tkaniną. Oparcie regulowane na wysokość w zakresie min. 100 mm. Podłokietnik regulowany z nakładką poliuretanową (PU) – regulacja góra-dół w zakresie 80 mm.

Kółka do powierzchni dywanowych.

Tapicerka – 100% poliester, gramatura min 300 gr/m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie - min 150000 cykli Martindale'a, odporność na peeling - 5 (PN-EN ISO 12945-2); kolor - do uzgodnienia z palety kolorów dostępnych u producenta – min. 8 kolorów do wyboru.

Wymiary:

- Szerokość oparcia 460-480 mm,
- Szerokość siedziska 460-480 mm,
- Głębokość siedziska 400-450 mm,
- Wysokość siedziska regulowana co najmniej od poziomu 420mm w zakresie min. +100mm,
- Wysokość całkowita przy położeniu siedziska na poziomie 420mm – wynosi min. 1020mm do max. 1200mm,
- Podłokietniki o wysokości 190-260mm,
- Średnica pięcioramiennej podstawy Ø680-720 mm.



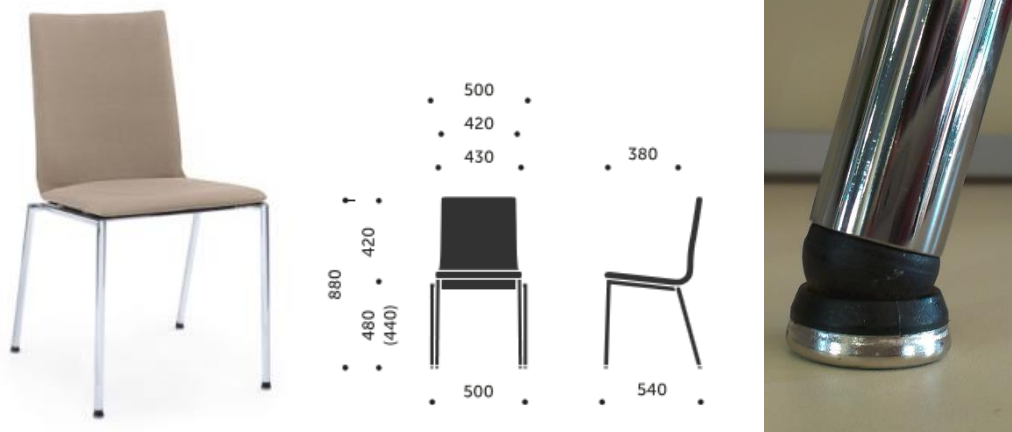
Zdjęcie poglądowe

### Krzesło konferencyjne I

- Krzesło konferencyjne na czterech nogach.
- Stelaż wykonany z rury stalowej o przekroju FI 20 x 1,5 mm. Nogi przednie oraz tylne krzesła spawane z pozostałymi elementami stelaża w kątach prostych z dużą dbałością wykonania, bez widocznych spawów. Nie dopuszcza się stelaża giętego. Nogi krzesła wyposażone w przegubowe stopki z tworzywa sztucznego, ze ślizgiem.
- Całość stelaża malowana proszkowo w kolorze metalik.
- Krzesło posiada pod siedziskiem elementy dystansowe z miękkiego poliuretanu, w celu zabezpieczenia kubeków przed zarysowaniami podczas sztaplowania.
- Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubełkowa ze sklejki bukowej, przednia krawędź sklejki siedziska ergonomicznie zaokrąglona.
- Oparcie i siedzisko pokryte pianką ciętą - gęstość 35 kg/m<sup>3</sup> i tkaniną tapicerską.
- Tapicerka – 100% poliester, gramatura min 300 gr/m<sup>2</sup>, odporność na ścieranie - min 150000 cykli Martindale'a, odporność na peeling - 5 (PN-EN ISO 12945-2); kolor - do uzgodnienia z palety kolorów dostępnych u producenta – min. 8 kolorów do wyboru.
- Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 5 szt.

Wymiary:

- Szerokość oparcia 420-430 mm,
- Szerokość siedziska 420-430 mm,
- Głębokość siedziska 370-390 mm,
- Wysokość siedziska 440 mm,
- Wysokość całkowita 860- 880 mm.



Zdjęcia poglądowe

### Ogólne uwagi do wszystkich grup towarowych

Meble należy wykonać z płyty wiórowej trzywarstwowej melaminowanej (o strukturze antyrefleksyjnej) o gęstości 650 - 690 kg/m<sup>3</sup> zgodnie z normą PN-EN14322, w klasie higieniczności E1. Wymagany jest pionowy układ słoików z zachowaniem rysunku dekoru płyty laminowanej, chyba że w opisie szczegółowym ujęto inne rozwiązanie. Kolor mebli - do uzgodnienia z palety kolorów dostępnych u producenta – min. 10 kolorów do wyboru. Kolor i odcień do uzgodnienia na etapie realizacji umowy.

Wszystkie wąskie krawędzie zabezpieczyć obrzeżem PCV o grubości 1 mm i 2 mm, bez żadnych uszkodzeń, wyrwań i nierówności. Krawędzie obrzeża muszą być zaokrąglone promieniem R1 i R2 w taki sposób, by uzyskać idealny i gładki promień. Obrzeże PCV musi wiernie odzwierciedlać kolor i strukturę dekoru płyty laminowanej.

Zastosować okucia meblowe dobrej jakości, gwarantujące długotrwały i bezawaryjny okres użytkowania. Drzwi powinny być osadzone na samodomykających zawiasach z cichym domykiem, o kącie rozwarcia min. 110 stopni, testowane na 40.000 cykli otwarcie – zamknięcie. Prowadnik przykręcać na euro-wkręty. Drzwi szaf montować w ilości 3 sztuki

zawiasów na skrzydło przy wysokości pow. 3OH. W kontenerach należy zastosować prowadnice i szuflady zgodnie z opisem dla danej grupy towarowej.

Wszystkie drzwi zamykane na zamek kluczem łamanym - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku). We wszystkich kontenerach i komodach z szufladami zastosować zamki patentowe centralne z kluczem łamanym.

W meblach zastosować uchwyty aluminiowe dwupunktowe – odpowiednie dla poszczególnych grup towarowych.

Półki w szafach muszą mieć możliwość regulacji wysokości. Półki mocowane systemem zapadkowym, uniemożliwiającym ich przypadkowe wysunięcie. Odległość między półkami zgodna z międzynarodowym standardem OH (327 mm).

Wszystkie elementy szklane w meblach wykonać ze szkła hartowanego, krawędzie szlifowane.

Wszystkie elementy wymagające poziomowania muszą być wyposażone w regulatory poziomowania.

Wszystkie elementy metalowe (stelaże, profile) powinny być malowane 100% poliestrową farbą proszkową (drobna struktura – półmat) z atestem higienicznym, w kolorze wskazanym w opisie.

Wszystkie meble powinny być fabrycznie nowe. Meble dostarczać kompletne w całości lub zmontować w siedzibie Zamawiającego, po wcześniejszym ustaleniu terminu w sposób nieutrudniający pracę Urzędu.

Przy montażu końcowym meble należy wypoziomować oraz zabezpieczyć (tam gdzie jest to konieczne) przed przesunięciami (skręcić poszczególne elementy lub przytwierdzić do ściany).

Meble należy wykonać profesjonalnie, zgodnie ze sztuką stolarską, z zachowaniem wysokiej jakości, estetyki i trwałości wykonania. Wszystkie użyte materiały do wykonania mebli muszą być dopuszczone do obrotu na terytorium UE, posiadać wszelkie wymagane przez przepisy prawa świadectwa, certyfikaty, atesty, deklaracje zgodności, oraz spełniać wszelkie wymagane przez przepisy prawa wymogi w zakresie norm bezpieczeństwa.

Przed przystąpieniem do realizacji, Wykonawca powinien dokonać wizji pomieszczeń w celu potwierdzenia wymiarów mebli.

Do podanych w opisach wymiarów gabarytowych mebli stosuje się tolerancję odpowiednio:

- Biurka i stoły +/- 1cm – dotyczy wszystkich wymiarów
- Kontenery +/- 1cm – j.w.
- Szafy - +2 cm – wysokość, +/- 1cm - pozostałe wymiary. Uwaga! Przy zachowaniu wysokości poziomu OH oraz głębokości półek pozwalającej na swobodne wstawienie segregatorów.

#### **Wymiary podane w schemacie:**

Elementy proste      szerokość x głębokość x wysokość

Elementy narożne      szerokość/głębokość x długość/głębokość x wysokość

**UWAGA!** Powyższy zapis nie dotyczy mebli określonych jako **DOPOSAŻENIE** – w tym przypadku meble należy wykonać identycznie ze znajdującymi się na wyposażeniu Zamawiającego.

### **MEBLE BIUROWE STANDARD PODSTAWOWY**

#### ***Biurka i Stoły***

Blaty – wykonać z płyty grubości 25 mm, wąskie krawędzie oklejać obrzeżem ABS o grubości 2 mm. W blatach uwzględnić przelotkę z tworzywa instalowaną w miejscu wskazanym przez użytkownika na etapie montażu.

#### ***Stelaż płycinowy***

Podstawa biurek z płyty laminowanej grubości 18 mm, krawędzie oklejone obrzeżem PCV 2 mm, wyposażona w regulatory wysokości w zakresie 15 mm. Blenda konstrukcyjna o wysokości 400 mm lub pełnej wysokości, połączona z nogami za pomocą złącz mimośrodowych i kołków drewnianych (osłony/blendy do uzgodnienia z Zamawiającym).

#### ***Stelaż metalowy 5/5 z konstrukcją podblatową***

Stelaż metalowy malowany proszkowo wykonany z rury kwadratowej 50x50mm połączony ze sobą kształtownikiem stalowym 50x20mm i belką skręcaną śrubami metrycznymi, regulacja wysokości w zakresie 15mm.



## Kontenery

Korpus, drzwi i półki wykonać z płyty melaminowanej o grubości 18 mm, wieniec górny z płyty o grubości 25 mm. Korpus kontenera fabrycznie trwale połączony na kołki drewniane - za pomocą prasy hydraulicznej. Tylna ścianka kontenera o min gr. 12mm wklejana na całej długości w rowek frezowany w bokach i wieńcach. Wszystkie krawędzie zabezpieczyć okleiną ABS o grubości 2 mm. Zastosować szuflady z płyty wyposażone w prowadnice rolkowe. Szuflady zamykać zamkiem centralnym z kluczem łamanym. W kontenerach mobilnych zastosować kołka obrotowe, w tym dwa z hamulcem. W kontenerach stacjonarnych zastosować stopki regulowane w zakresie 15 mm. Zastosować uchwyty metalowe 2-punktowe o rozstawie 96 mm *Uwaga! Nie dopuszcza się zmiany typu uchwytów.*



Zdjęcie poglądowe

## SZAFY

Korpus, drzwi i półki szafy wykonać z płyty melaminowanej o grubości 18 mm lub wg opisu szczegółowego, wieniec górny z płyty o grubości 25 mm, dolny z płyty 18 mm. Tylna ścianka szafy wykonana z płyty HDF o grubości 3,2 mm, mocowana w nafrezowanych bokach i wieńcach szafy za pomocą złączy stabilizujących. Do połączeń korpusów mebli zastosować złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową fi 15 oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną oraz kołki drewniane konstrukcyjne. Otwory widoczne po montażu mebli, łąby śrub i wkrętów powinny być maskowane zaślepkami w kolorze płyty meblowej.

Wszystkie krawędzie zabezpieczyć okleiną ABS o grubości 2 mm. Drzwi powinny być osadzone na samodomykających zawiasach z zintegrowanym mechanizmem cichego domyku o kącie rozwarcia min. 110 stopni, testowane na 40.000 cykli otwarcie – zamknięcie. Prowadnik przykręcać na euro-wkręty. Drzwi szaf montować na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 – przy wys. 1,2,3 OH i 3 sztuk dla wys. pow. 3 OH na skrzydło.

Żaluzja z lameli plastikowych w kolorze aluminium. Prowadnice w drzwiach suwanych z tworzywa. Półki z regulacją wysokości na podpórkach uniemożliwiających wysunięcie.

Zastosować uchwyty metalowe dwupunktowe o rozstawie 96 mm j.w.

W wieńcu dolnym zastosować stopki z regulacją wysokości od wewnątrz w zakresie 15mm.

Wszystkie drzwi zamykane na zamek z kluczem łamanym - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkowania (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku). Drzwi wyposażone w mechanizm blokujący drugie skrzydło szafy.

W szafkach wiszących z klapą należy zastosować podnośniki gazowe po 2 sztuki na jedno drzwi. Nadstawki – koniecznie mocować do ściany. Szafka wisząca należy montować na listwie metalowej.

## **MEBLE GABINETOWE I**

### ***BIURKA I STOŁY:***

Blat wykonany z płyty melaminowanej o grubości 18mm, PCV 2mm;

Pod blatem rama z profilu aluminiowego mocowana do nóg biurka;

Nogi biurka z płyty melaminowanej o grubości 25mm, PCV 2mm;

Regulatory z aluminium anodowanego z regulacją wysokości

Blenda z elementami aluminiowymi



Rysunek poglądowy

W stołach konferencyjnych rama z profilu aluminiowego oparta na nogach z aluminium o profilu kwadratowym 50x50mm; na życzenie klienta przelotka aluminiowa.

### ***SZAFKA DOSTAWNA, KONTENER :***

Całość wykonana z płyty melaminowanej o grubości 18 mm ,25 mm, PCV 2 mm;

Prowadnice z cichym domykiem, 3 szuflady +piórnik , zamek centralny

szafka zamykana . Całość jako jedna bryła. Stopki regulacyjne

## **SZAFY**

Korpus, drzwi i półki szafy wykonać z płyty melaminowanej o grubości 18 mm lub wg opisu szczegółowego, wieniec górny z płyty o grubości 25 mm, dolny z płyty 18 mm. Tylna ścianka szafy wykonana z płyty HDF o grubości 3,2 mm, mocowana w nafrezowanych bokach i wieńcach szafy za pomocą złączy stabilizujących. Do połączeń korpusów mebli zastosować złącza mimośrodowe metalowe z niklowaną częścią zaciskową fi 15 oraz metalowo-tworzywową częścią rozprężną oraz kołki drewniane konstrukcyjne. Otwory widoczne po montażu mebli, łby śrub i wkrętów powinny być maskowane zaślepkami w kolorze płyty meblowej.

Wszystkie krawędzie zabezpieczyć okleiną ABS o grubości 2 mm. Drzwi powinny być osadzone na samodomykających zawiasach z zintegrowanym mechanizmem cichego domyku o kącie rozwarcia min. 110 stopni, testowane na 40.000 cykli otwarcie – zamknięcie. Prowadnik przykręcać na euro-wkręty. Drzwi szaf montować na zawiasach typu puszkowego w ilości 2 – przy wys. 1,2,3 OH i 3 sztuk dla wys. pow. 3 OH na skrzydło.

Żaluzja z lameli plastikowych w kolorze aluminium. Prowadnice w drzwiach suwanych z tworzywa. Półki z regulacją wysokości na podpórkach uniemożliwiających wysunięcie.

Zastosować uchwyty metalowe dwupunktowe o rozstawie 96 mm j.w.

W wieńcu dolnym zastosować stopki z regulacją wysokości od wewnątrz w zakresie 15mm. Wszystkie drzwi zamykane na zamek z kluczem łamanym - dwa numerowane klucze o zmienności kombinacji 1:10000, z których jeden jest wykonany z „łamanym” uchwytem gwarantującym bezpieczeństwo użytkownika (uniemożliwia przypadkowe złamanie klucza umieszczonego w zamku). Drzwi wyposażone w mechanizm blokujący drugie skrzydło szafy.